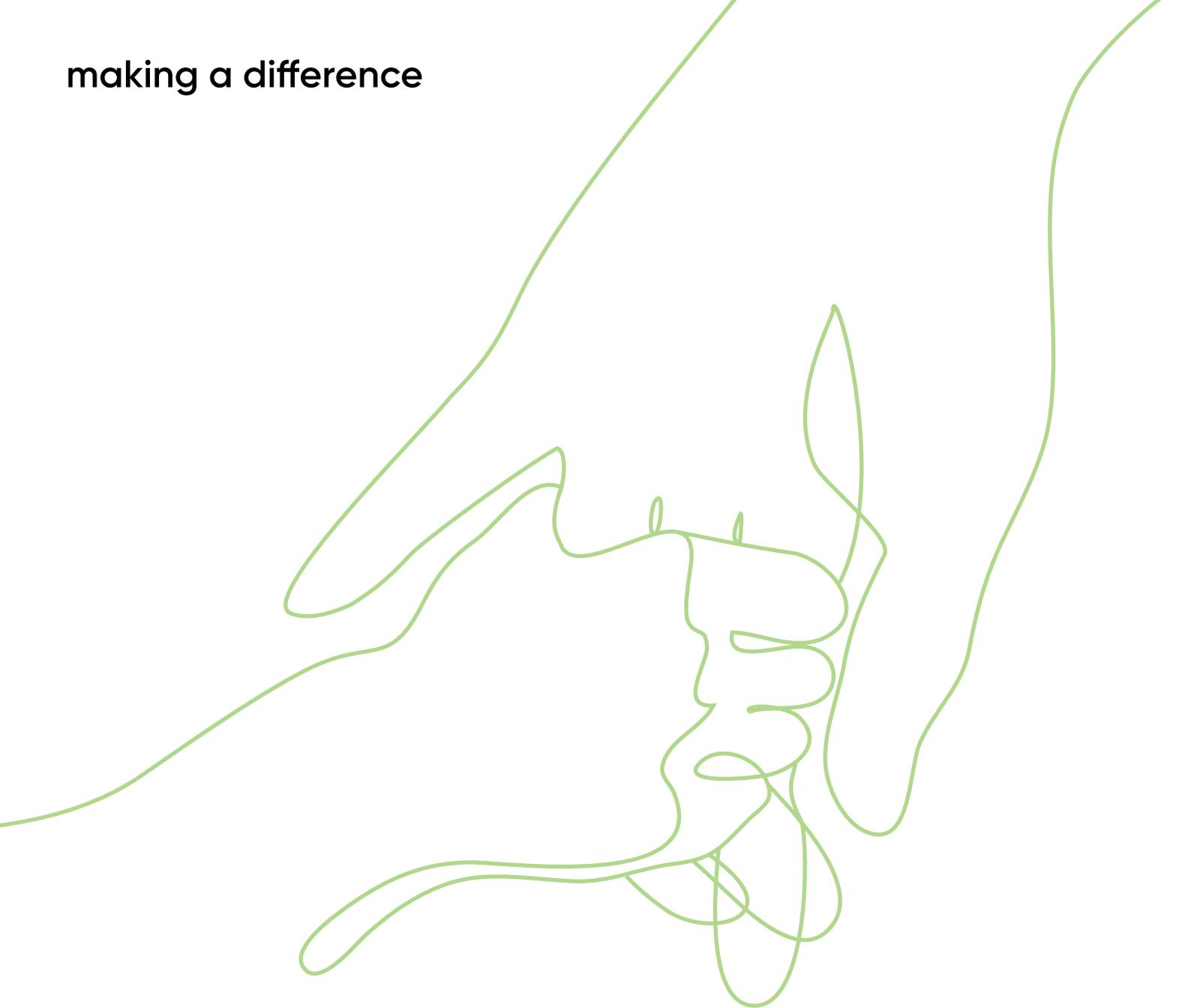


making a difference



**DÉVELOPPEMENT
DURABLE, NOS
ENGAGEMENTS.**


greiner
BIO-ONE



Notre objectif :
tenir compte à la
fois des aspects
écologiques,
économiques
et sociaux.

LE DÉVELOPPEMENT DURABLE EST IMPORTANT POUR NOUS

Les Hommes sont liés par le désir d'être en bonne santé et de profiter d'un avenir sain. Le développement durable en constitue la base. En tant qu'entreprise internationale spécialiste de la transformation de matières plastiques dans le domaine médical, nous façonnons notre avenir et assumons une grande responsabilité.

Greiner Bio-One a 60 ans d'histoire. Grâce à une gestion durable et à long terme, nous ouvrons la voie à un développement durable et à la pérennité de notre entreprise. Nous soutenons ainsi les soins médicaux des patients dans le monde entier, contribuons au progrès mé-

dical et sécurisons les emplois de nos collaborateurs.

Les exigences légales, mais aussi les attentes de la société ne cessent de croître et nous encouragent à trouver des solutions durables aux défis mondiaux de notre époque. Le développement durable nécessite une action responsable sous plusieurs angles. Notre objectif est de tenir compte à la fois des aspects écologiques, économiques et sociaux.

Notre engagement est donc très large. Une importance particulière est accordée à un excellent approvisionnement en produits de haute qualité, mais aussi à la gestion d'une production efficace sur le plan énergétique, respectueuse des ressources et durable.

Nous estimons que développement durable et plastique ne sont pas contradictoires.

Notre vision

En tant qu'employeur responsable, nous prêtons également attention aux besoins et aux exigences de nos collaborateurs qui font la différence grâce à leur engagement et leur passion.

Dans les pages suivantes, nous vous donnons un aperçu des activités que nous entreprenons chez Greiner Bio-One, toujours dans l'idée de contribuer à un environnement durable. Nous sommes fiers de ce que nous avons déjà accompli. Mais nous avons encore beaucoup à faire. Nous continuerons à chercher de nouvelles façons de rendre notre avenir encore plus agréable.

RAINER PERNEKER
PDG de Greiner Bio-One
International GmbH

LES VALEURS DE GREINER BIO-ONE.

Greiner Bio-One développe, fabrique et commercialise des solutions de produits en plastique destinées aux secteurs du médical et du laboratoire à travers trois Business Units : Pré-analytique, BioScience et Mediscan. L'entreprise fait partie de Greiner AG et est entièrement détenue par la famille Greiner.

Chiffres clés

Greiner Bio-One :

- / 2 540 collaborateurs répartis sur 28 sites dans 22 pays (2021)
- / Sept sites de production sur quatre continents
- / Présent dans plus de 100 pays à travers le monde
- / Siège social en Autriche

NOTRE MISSION

Nous considérons la santé comme le bien personnel le plus précieux. C'est ce qui inspire notre mission quotidienne, qui consiste à servir les professionnels des sciences de la vie et des soins de santé avec des produits et des solutions avancés et durables.

C'est la passion et le dévouement de nos collaborateurs qui font la différence. Grâce à une approche directe, notre équipe internationale recherche en permanence l'excellence et collabore étroitement avec nos clients.

Nous soutenons les personnes qui font la différence en matière de santé.

LA DÉVELOPPEMENT DURABLE EST ANCRÉ DANS NOS PROPOSITIONS DE VALEUR

Confiance, Qualité, Présence Internationale, Haute Technologie, Orientation Client, Expertise, Efficacité, Développement Durable. Il s'agit des valeurs que Greiner Bio-One défend et sur lesquelles nos clients peuvent compter. Nous aidons nos clients sur la voie d'un avenir durable. Parce qu'il s'agit d'un sujet capital pour nous.

Nous nous engageons à créer un avenir durable à l'échelle mondiale.

Tel est notre engagement, qui découle de la stratégie globale de Greiner en matière de développement durable.

Nous nous engageons
à créer un avenir
durable.



Notre promesse

BLUE PLAN, POUR UNE PLANÈTE EN MEILLEURE SANTÉ.

BLUE PLAN : NOTRE STRATÉGIE POUR UN AVENIR MEILLEUR

Le Blue Plan est la stratégie de développement durable du groupe Greiner depuis 2020 et constitue le cadre stratégique de nos activités et de nos ambitions pour un avenir durable. Le Blue Plan met l'accent sur trois domaines clés : Protection du climat, Économie circulaire et l'Humain.



Vous trouverez ici plus d'informations sur Blue Plan ainsi que nos objectifs et indicateurs détaillés.

OBJECTIFS GÉNÉRAUX :

Lutter contre le réchauffement climatique :
D'ici 2030, nous voulons être une entreprise climatiquement neutre.*

Créer une économie circulaire :
Notre objectif est d'être une entreprise circulaire d'ici 2030.

Soutenir nos collaborateurs :
D'ici 2030, tous nos collaborateurs doivent être prêts à relever les défis futurs.

* Scope 1 et Scope 2

LE PLASTIQUE EN MÉDECINE ET EN LABORATOIRE : OPPORTUNITÉS ET DÉFIS

En raison de ses propriétés et de la diversité de ses domaines d'application, le plastique est souvent le matériau de choix en médecine et en laboratoire. Cependant, les aspects et exigences environnementaux ainsi que nos objectifs ambitieux nous placent face à de nouveaux challenges. Le thème de l'économie circulaire, en particulier, s'accompagne de défis dans le contexte médico-civil.

En raison des domaines d'application et des exigences légales spécifiques à chaque pays, une grande partie de nos produits est incinérée après utilisation. En effet, il s'agit souvent de dispositifs médicaux potentiellement contaminés par des substances infectieuses. Leur élimination est axée sur la sécurité des utilisateurs et la prévention de la transmission de maladies.



Pour en savoir plus sur le plastique dans le domaine médical, cliquez ici.

Le plastique possède de nombreuses propriétés essentielles à la fonctionnalité, à la sécurité et aux performances des produits : incassable, léger, polyvalent, transparent ou opaque, et bien d'autres encore. L'utilisation de matières premières recyclées est difficile, car les plastiques recyclés ne peuvent souvent pas répondre à ces caractéristiques et aux exigences de pureté dans la mesure nécessaire, ce qui affecte la fiabilité des résultats de recherche.

Malgré certains défis, nous voyons des opportunités qui soutiennent la préservation de nos ressources. Notre objectif est de mettre en œuvre des activités circulaires et de collaborer avec nos clients lorsque cela est possible. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet dans la rubrique Environnement.

Objectifs ambitieux

3 CHAMPS D'ACTION EN MATIÈRE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE POUR GREINER BIO-ONE.

Chez Greiner Bio-One, nous considérons le développement durable comme un objectif global que nous poursuivons par des activités dans trois domaines d'action : l'Environnement, l'Humain et l'Éthique. Il est naturel que les frontières de ces champs d'action soient floues. Ce qui compte, c'est la vision globale de tous les domaines d'influence de notre entreprise, de sorte que chaque étape que nous franchissons nous rapproche de notre objectif : un avenir durable pour nous tous.

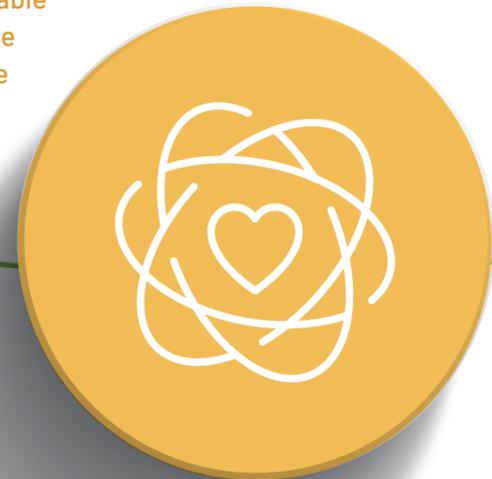
Environnement

Nous économisons les ressources et utilisons l'énergie efficacement



Éthique

Nous agissons de manière responsable à l'échelle mondiale



Comment contribuons-nous à la santé et au bien-être de chacun ?



Humain



Pour en savoir plus sur le développement durable chez Greiner Bio-One, cliquez ici.

Utiliser nos précieuses ressources en circuit fermé est le grand défi de notre génération.

Préservation des ressources

UN ENVIRONNEMENT À PROTÉGER.

Le changement climatique est l'un des principaux défis de notre époque. En tant qu'entreprise internationale, nous nous efforçons de minimiser au maximum notre impact sur l'environnement et l'habitat en prenant des mesures pour une utilisation efficace et consciente de l'énergie et des ressources.

RÉDUIRE, RÉUTILISER ET RECYCLER LES RESSOURCES

Nous sommes conscients qu'une grande quantité de déchets plastiques est produite dans l'environnement médical. Même si l'économie circulaire dans le domaine médical est un défi, il existe plusieurs façons d'utiliser et de réduire de manière responsable les ressources tout au long de la chaîne de valeur, et parfois de les maintenir dans le cycle.

Réduction de l'utilisation des matériaux lors du développement de solutions de produits innovantes et du développement de technologies de production

En septembre 2021, Greiner Bio-One a lancé une nouvelle génération de pointes pour micropipette : les pointes Sapphire.

Lors du développement de ces produits, une attention particulière a été accordée aux aspects durables en plus de l'ergonomie. La nouvelle conception du produit permet d'économiser 20 % de matériaux par rapport à la version précédente. Les pointes sont disponibles non seulement en rack, mais aussi dans des options à faible emballage : en sachet ou en tour de recharge. Les inserts de rack dans la tour de recharge sont emballés dans une boîte en carton, ce qui permet d'économiser beaucoup de plastique par rapport aux racks prêts à l'emploi, tout en économisant de l'espace et en réduisant les émissions de transport. De plus, les inserts sont eux-mêmes composés de près de 70 % de matières recyclées.

Utilisation de matériaux recyclés pour l'emballage

Greiner Bio-One utilise des matériaux recyclés là où les normes le permettent. En particulier pour les matériaux d'emballage. Les cartons utilisés sont en moyenne composés de 82 % de matériaux recyclés (2021). Environ 60 % du cartonnage provient d'une gestion forestière durable et est

certifié FSC. L'emballage est pris en compte dans le processus de conception du produit et fait l'objet d'un développement continu.

Initiatives de réutilisation des composants d'emballage

En mars 2022, le site de Mosonmagyaróvár (Hongrie) a lancé une initiative « Rack Back » pour la réutilisation et le recyclage des racks de pointes pour micropipette. Dans le laboratoire, les racks ne sont souvent utilisés qu'une seule fois et sont éliminés avec les déchets dangereux, ce qui entraîne le gaspillage du polypropylène, pourtant précieux. Avec cette nouvelle initiative, Greiner Bio-One Hongrie rachète des racks et des inserts de racks vides et propres. L'enlèvement s'effectue en même temps que la livraison régulière chez nos clients. Greiner Bio-One met gratuitement à la disposition de ses clients les racks collectés, dans la limite des stocks disponibles pour leur réutilisation. En cas de recyclage, un partenaire externe recycle les matériaux. Les revenus générés par ces actions profitent à des œuvres caritatives et à la collecte locale des déchets.



Énergie renouvelable

Recyclage des déchets plastiques issus de la fabrication

Pour certains composants du produit, des pièces dites moulées sont créées pendant le processus de moulage par injection, comme les bouchons de tubes VACUETTE®. Celles-ci sont à nouveau broyées et réintroduites dans le processus de production. D'autres déchets de fabrication, tels que les déchets de production, sont envoyés à des partenaires externes pour recyclage depuis tous nos sites.

Notre site hongrois dispose d'une installation de regranulation depuis 2017. Les déchets propres et les déchets issus de la production de polystyrène provenant de deux sites sont ainsi regranulés et réintroduits dans le processus de production. Les matériaux sont collectés séparément et proviennent directement de la fabrication, ce qui garantit un haut niveau de pureté. La technologie des installations utilisées et les procédures de contrôle étendues garantissent que le polystyrène regranulé atteint une qualité équivalente et des propriétés de matériau identiques à celles des granulés d'origine. Le recyclat est notamment utilisé pour la fabrication de boîtes de Pétri. Greiner Bio-One s'efforce d'augmenter en permanence le taux de recyclage tout en minimisant encore davantage les déchets de production.

OPTIMISATION ET RÉDUCTION DE L'UTILISATION D'ÉNERGIE

Le fonctionnement de nos infrastructures et le transport de nos matières premières et de nos produits représentent une part importante de notre consommation d'énergie. C'est pourquoi nous nous efforçons d'optimiser en permanence l'utilisation de l'énergie par le biais de différentes mesures ; et ce, tout au long de la chaîne de création de valeur.

Augmentation de la part des énergies renouvelables

Tous les sites autrichiens et allemands achètent 100 % d'électricité verte certifiée et produisent ainsi les produits avec de l'énergie propre et renouvelable. Au total, la part d'électricité verte tous sites compris s'élève à 53 % (2021). Nous nous efforçons d'augmenter encore la part d'électricité verte lorsque l'offre le permet.

Depuis 2021, l'entreprise Greiner Bio-One produit elle-même de l'électricité à partir de sources d'énergie renouvelables. La première installation photovoltaïque du site de Kremsmünster (Autriche) a été mise en service chez Mediscan en septembre 2021. L'énergie produite par l'installation couvre environ un cinquième des besoins énergétiques, qui sont particulièrement élevés en stérilisation. La deuxième installation a été mise en place à Frickenhausen (Allemagne) en juillet 2022. Celle-ci couvre les besoins en électricité d'environ 125 foyers de quatre personnes. D'autres structures photovoltaïques suivront sur nos sites en Europe et en Amérique du Sud.

Initiatives pour une utilisation efficace de l'énergie

En mettant en œuvre plusieurs projets d'efficacité énergétique en 2021, le site d'Americana (Brésil) a réalisé une économie de 1 % sur la consommation totale d'électricité. Les zones restantes du bâtiment ont alors été converties à l'éclairage LED, de sorte que l'ensemble du site est désormais équipé de cette technologie. Également, une partie du système de climatisation a été renouvelée et deux pompes du circuit frigorifique ont été remplacées par une pompe plus efficace.

Le remplacement d'une unité de réfrigération en 2020 sur le site de Kremsmünster (Autriche) va permettre d'économiser 384 tonnes d'émissions de CO₂ par an ainsi que la consommation d'énergie d'environ 334 foyers de quatre personnes. Un tel système est nécessaire pour le refroidissement dans le processus de moulage par injection et donc pour la fabrication de la plupart de nos produits. Cette nouvelle unité de réfrigération fonctionne avec un système technologiquement avancé qui utilise l'air extérieur pour un refroidissement très économe en énergie. De plus, la chaleur dégagée de l'installation remplace les besoins actuels en gaz naturel.

Sur les sites autrichiens, allemands et hongrois, des systèmes de pompe de chaleur sont en service, ce qui permet d'utiliser la chaleur dégagée par les installations de production pour chauffer les autres bâtiments tels que les bureaux et les entrepôts. Il n'y a donc pratiquement pas besoin de combustibles fossiles.

Réduction des émissions de CO₂

Nous nous efforçons d'optimiser au mieux le transport de nos matières premières et auxiliaires ainsi que de nos marchandises afin d'éviter les longs trajets et de réduire les émissions de CO₂. Nous veillons à sélectionner des fournisseurs locaux et régionaux ; c'est le cas par exemple pour les granulés et les matériaux d'emballage. Nous produisons certains de nos produits de base sur différents sites à travers le monde, ce qui optimise la couverture régionale des besoins et raccourcit les trajets de transport.

Le groupe Greiner a rejoint le SBTi (Science Based Targets Initiative). Nous appliquons et poursuivons ainsi des objectifs de réduction des émissions de gaz à effet de serre qui s'alignent sur l'objectif de 1,5 degré de l'accord de Paris sur le climat et qui reposent sur des bases scientifiques.

Tous
nos sites
autrichiens
et allemands
achètent 100 %
d'électricité
certifiée
verte .

L'HUMAIN AU CŒUR DE NOS PRIORITÉS.

Greiner Bio-One, leader mondial dans le domaine médical, s'engage pour la santé humaine. Parallèlement, l'entreprise prend des mesures importantes pour créer un environnement de travail attractif et sûr. Nos activités se concentrent donc sur les collaborateurs, les utilisateurs et les patients ainsi que sur le bien-être de la société.



SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Dans tous les domaines, la santé est la motivation de notre travail quotidien. Greiner Bio-One prend donc des mesures importantes pour promouvoir la santé physique et mentale de ses collaborateurs ainsi que pour créer un environnement de travail sûr.

Présence de personnes dédiées à la santé et la sécurité au travail

Soutien pour les activités sportives et de fitness

Offre de cours de premiers secours

Diverses activités de promotion de la santé

L'initiative "MotivateMe" sur le site de Monroe (États-Unis) a pour objectif de motiver les employés à mener un mode de vie sain et de contribuer à la détection précoce des maladies. Le programme comprend un large éventail de services, tels que des contrôles de santé, des examens préventifs, des conseils en matière de santé, une alimentation saine, du sport et des campagnes de vaccination. Les collaborateurs participants collectent des points pour atteindre leurs objectifs personnels et reçoivent une prime à la fin de l'année. L'initiative renforce ainsi également la conscience des employés en matière de santé.

Une attention particulière pour nos collaborateurs travaillant en équipe

Le travail en équipe (travail posté) s'accompagne d'exigences particulières pour les collaborateurs travaillant au sein de la production. Grâce à des programmes de remise en forme sur le site autrichien, l'entreprise encourage les compétences personnelles des employés travaillant en équipe afin de préserver leur santé et de minimiser au maximum les contraintes de ce modèle de travail.

Santé et bien-être

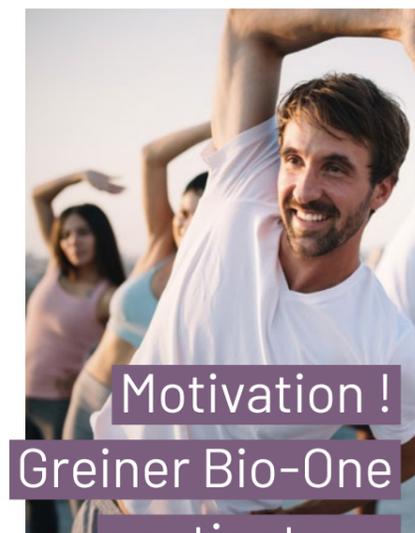


Lors de ces sessions, les collaborateurs acquièrent des connaissances importantes sur la qualité du sommeil, la santé sociale et mentale, l'alimentation, l'exercice physique et la vigilance nécessaires au travail en équipe.

Favoriser une conception de poste de travail sûre et ergonomique

En collaboration avec des physiothérapeutes et les collaborateurs de nos sites de production, nous travaillons en Autriche à l'identification et à la résolution, directement sur le lieu de travail, des problèmes potentiels qui entraînent des contraintes physiques.

Depuis 2011, un comité de sécurité composé de sept membres sécurise, lors d'une visite mensuelle, des points de danger potentiels dans les bâtiments d'exploitation et poursuit des mesures de sécurité sur le site de Chonburi (Thaïlande). Des panneaux d'affichage bien visibles permettent en outre de visualiser les accidents du travail ainsi que les périodes d'inactivité pour tous les collaborateurs et favorisent la sensibilisation à la sécurité.



Motivation !
Greiner Bio-One
soutient ses
collaborateurs
dans de
nombreuses
activités
sportives.



PROMOTION DES COLLABORATEURS ET ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Les connaissances et les compétences de nos collaborateurs engagés ont fait de Greiner Bio-One une entreprise au succès international et constituent la base de sa pérennité future. Il est donc d'autant plus important de proposer à nos collaborateurs un environnement de travail attractif, de répondre à leurs besoins et de stimuler leur potentiel. Notre motivation est de permettre le développement et de permettre à nos collaborateurs d'exercer leurs compétences professionnelles et personnelles.

Avantages sociaux variés et adaptés à chaque région

Modèles de travail flexibles en termes de temps et de lieu, comme le télétravail

Cours de langues pour favoriser la coopération internationale

Formation d'apprentis dans six de nos sept usines de production

Greiner Bio-One forme des jeunes en Autriche, en Allemagne, aux États-Unis, au Brésil et en Thaïlande qui souhaitent acquérir un métier technique. Parmi les professions formées, on trouve par exemple, selon les sites, des techniciens en matières plastiques, des conducteurs de machines et d'installations, des mécaniciens en outillage ou des techniciens de laboratoire en chimie.

Offre et aide à la formation initiale et continue

Greiner Bio-One offre à ses collaborateurs de nombreuses possibilités de formation continue, en interne avec la Greiner Academy ou en externe. Celles-ci vont des offres de formation spécialisées et individuelles aux programmes de formation continue à l'échelle de l'entreprise en passant par des programmes de formation pour cadres dirigeants.

En plus de la formation professionnelle standard de deux ans pour les conducteurs de machines et d'installations, Greiner Bio-One Frickenhausen (Allemagne) a mis en place un nouveau programme de formation continue pour cette profession, qui a débuté en mars 2022, en collaboration avec des institutions du secteur de l'éducation (GARP) et de l'économie (Chambre de commerce et d'industrie, Agence pour l'emploi). En seulement cinq mois, les collaborateurs déjà en poste peuvent suivre un cours à temps complet rémunéré qui leur permet d'acquérir une formation technique ou une formation continue dans leur domaine d'activité.

Plein potentiel

Développement structuré et planification de la relève

Dans le cadre du programme GEMs (Greiner Expert & Management Succession) à l'échelle du groupe, les postes clés critiques dans l'entreprise sont identifiés et les plans de succession sont examinés. Le programme sert également à développer de manière structurée les potentiels, qui sont évalués lors d'entretiens réguliers avec les collaborateurs.

SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR ET DU PATIENT

Les produits de la division Pré-analytique entrent souvent en contact avec des échantillons humains. Le sang étant un échantillon potentiellement infectieux, nous nous sommes fixé pour objectif de rendre le travail quotidien aussi simple et sûr que possible pour le personnel médical. Les produits de la division BioScience sont quant à eux utilisés dans la recherche et soutiennent ainsi les progrès de la médecine.

Tubes VACUETTE® incassables pour un prélèvement sanguin en toute sécurité

Produits de sécurité pour éviter les blessures par piqûre d'aiguille

Digitalisation pour encore plus de sécurité grâce à notre solution pré-analytique et notamment le logiciel « Tracie »

Dispositifs de diagnostic et de recherche pour faire face aux pandémies

Culture cellulaire 3D comme pionnier de la médecine moderne

Microplaques pour le développement de nouveaux médicaments

Notre objectif :
Permettre
le développement
personnel et
offrir un
environnement
de travail
attractif.



Le don
de cellules
souches
sauve les
patients atteints
de leucémie.

RESPONSABILITÉ SOCIALE

Greiner Bio-One soutient des organisations locales et régionales qui s'engagent pour le bien-être des personnes. Il s'agit notamment d'établissements scolaires et scientifiques, d'institutions et associations de santé à but non lucratif, d'organismes d'intervention bénévoles ou de clubs sportifs. De plus, nous soutenons les échanges scientifiques dans le domaine de la santé et des sciences de la vie en participant à des congrès et des réseaux scientifiques.



Geben für Leben compte sur Greiner Bio-One

Geben für Leben - Aide aux personnes atteintes de leucémie en Autriche

Depuis 2021, Greiner Bio-One soutient l'association caritative « Geben für Leben - Aide aux personnes atteintes de leucémie en Autriche ». Lorsqu'un traitement ou une chimiothérapie n'apporte plus d'aide, un don de cellules souches est souvent le dernier espoir de guérison pour les personnes atteintes de leucémie ou d'autres maladies sanguines. C'est là que commence la mission de l'association « Geben für Leben », à savoir trouver des donneurs de cellules souches pouvant sauver la vie de ces personnes malades. Cela n'est possible que si le plus grand nombre de personnes en bonne santé se font typer par prélèvement buccal ou sanguin et se mettent à disposition en tant que donneurs potentiels. Pour un don de cellules souches, il faut trouver le « jumeau génétique », c'est-à-dire une personne dont les caractéristiques tissulaires sont parfaitement adaptées à l'organisme du patient. Depuis le début de cette coopération, Greiner Bio-One a déjà financé 1 400 typages, fait don de dispositifs pour prélèvement sanguin et organisé plusieurs campagnes de typage au sein de l'entreprise.

Club de football Forest Green Rovers

Greiner Bio-One se réjouit du partenariat lancé en 2022 avec les Forest Green Rovers, désignés par la FIFA comme le « club de football le plus vert du monde ». Forest Green est également le premier club de football au monde à être 100 % végétarien, approuvé par la Vegan Society, et a collaboré avec les Nations Unies pour devenir climatiquement neutre. En 2018, il a été reconnu par l'ONU, recevant un prix d'action climatique " Momentum for Change ". Le club joue ses matchs à domicile à quelques kilomètres seulement des installations de Greiner Bio-One au Royaume-Uni. Ce partenariat nous permettra de soutenir leurs programmes communautaires, notamment la lutte contre la solitude, les repas communautaires, le football pour filles, les camps de football, le club de discussion sur la santé mentale, etc.



Le club de football le plus vert du monde - sponsorisé par Greiner Bio-One

Publications scientifiques sur la stérilisation des dispositifs médicaux

L'asepsie absolue est une condition de base pour un grand nombre de dispositifs médicaux. En tant que prestataire de services de stérilisation, Mediscan garantit non seulement le traitement des produits, mais travaille également à leur développement. L'entreprise étudie et élabore des stratégies et des exigences pour une stérilisation sûre des produits sur la base de principes scientifiques. Les résultats des activités de recherche sont régulièrement publiés sous forme de publications dans des revues scientifiques renommées.

partenariats sociaux



L'ÉTHIQUE À TRAVERS DES VALEURS FORTES.

Nous assumons nos responsabilités vis-à-vis des Hommes et de l'environnement. Ce faisant, nous assurons une gestion responsable de l'entreprise, agissons conformément aux principes et aux normes juridiques en vigueur et respectons les normes applicables. Les évaluations externes élargissent la vue d'ensemble de nos activités et nous montrent non seulement les succès obtenus, mais aussi les potentiels d'amélioration.

SYSTEME DE CONFORMITÉ À L'ÉCHELLE DE L'ENTREPRISE

Notre objectif est de garantir un comportement conforme à la loi dans toutes nos activités commerciales internes et externes. Depuis 2012, le groupe Greiner met en place un système de conformité complet afin de garantir le respect des dispositions légales et de sensibiliser ses collaborateurs à un comportement juridique et éthique correct.

Concrètement, cela se traduit par une gestion préventive des risques, un système de gestion de la conformité, un code de conduite Greiner distribué à chaque collaborateur, un vaste système de formation en ligne et une plateforme de signalement des violations et des cas suspects. Nos sites sont également certifiés ISO 37301.

RESPONSABILITÉ DÈS LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

D'un point de vue global, le développement durable commence dès la sélection de nos fournisseurs. C'est pourquoi nous avons développé un Code de conduite des fournisseurs et des partenaires commerciaux qui exige le respect des principes sociaux, environnementaux et éthiques. Nous voulons que nos fournisseurs et partenaires commerciaux agissent, tout comme nous, de manière responsable. Cela comprend notamment le respect des droits de l'Homme et des dispositions légales, des conditions de travail sûres, la protection de l'environnement ainsi qu'une utilisation efficace de l'énergie et des ressources. Le code de conduite - ou un code équivalent - doit être signé par tous les nouveaux fournisseurs et partenaires commerciaux et

Leadership responsable



est également exigé pour les fournisseurs et partenaires commerciaux existants.

En outre, nous mettons en œuvre une politique d'achat durable dont l'objectif est que les collaborateurs travaillant dans le domaine des achats appliquent des principes sociaux, éthiques et écologiques lors de l'acquisition de biens et de services. Ainsi, nous cherchons à garantir le respect du code de conduite et à inciter nos fournisseurs et partenaires commerciaux à adopter un comportement durable.

CERTIFICATIONS ET TRANSPARENCE GRÂCE À DES ÉVALUATIONS EXTERNES

Tous les sites de production de Greiner Bio-One sont certifiés ISO 9001 et ISO 13485. Mediscan est certifié sur ses sites selon les normes EN ISO 13485 et EN ISO 11137-1, dispose d'un certificat GSG sur le site de Seibersdorf (Autriche) et est autorisé à stériliser des dispositifs médicaux conformément à la directive BPF de l'UE. Le site de production de Frickenhausen (Allemagne) est également certifié ISO 14001 et ISO 50001. Greiner Bio-One s'efforce de faire certifier d'autres sites dans les domaines de la gestion environnementale et énergétique.

Greiner fait évaluer son bilan climatique par CDP (Carbon Disclosure Project) dans les catégories climat, eau et forêt. Le reporting CDP est réalisé chaque année par Greiner AG et concerne l'ensemble du groupe Greiner.

Depuis 2022, Greiner Bio-One fait évaluer sa Responsabilité Sociétale (RSE) pour l'ensemble du groupe Greiner Bio-One via la plateforme d'évaluation EcoVadis selon les normes internationales de développement durable. Cette évaluation comprend 21 indicateurs dans les domaines de l'environnement, du travail et des droits de l'Homme, de l'éthique et de l'approvisionnement durable. Le tableau de bord prospectif qui en résulte montre les résultats de nos efforts en matière de RSE.

Obligatoire :
Nous demandons
à nos partenaires
commerciaux
de respecter
les principes
sociaux
écologiques
et éthiques.

PARTICIPER ET AIDER.

À VOUS DE JOUER!

Avec cette brochure, nous souhaitons soutenir des initiatives sociales qui profitent à ceux qui en ont le plus besoin et améliorent un peu leur vie. Pour cela, votre engagement est nécessaire !

Dans ce quiz rapide, répondez à 5 questions sur les activités que Greiner Bio-One entreprend pour rendre notre monde plus durable. En remerciement de votre participation, vous pouvez choisir l'une des différentes initiatives pour laquelle Greiner Bio-One fera un don.

Avec cette action, nous soutenons différentes initiatives de développement durable. Vous trouverez de plus amples informations sur les initiatives soutenues et les dons déjà effectués sur notre site Internet.



PETIT CONSEIL :

Vous trouverez toutes les réponses dans cette brochure.

Comment ça marche ?

1

Scannez le QR code et cliquez sur le lien



2

Réussissez le quiz

3

Sélectionnez une initiative pour laquelle Greiner Bio-One fera un don

4

Réjouissez-vous du soutien apporté

making a difference

L'heure du changement

www.gbo.com

GREINER BIO-ONE GMBH
KREMSMÜNSTER, AUSTRIA

PHONE +43 7583 6791-0
EMAIL office@at.gbo.com



PARCE QUE LE DÉVELOPPEMENT DURABLE EST
D'UNE IMPORTANCE CAPITALE À NOS YEUX.
POUR EN SAVOIR PLUS SUR GREINER BIO-ONE,
RENDEZ-VOUS SUR NOTRE SITE INTERNET.



The activities described by way of example relate primarily to Greiner Bio-One's production sites, as they are the largest sites and therefore have the biggest influence.

Owner, editor, publisher: Greiner Bio-One International GmbH
Concept, layout: Createam NEO
Editing: Marketing Greiner Bio-One
Photos: Greiner Bio-One, Greiner AG, Adobe Stock.

All information is provided without guarantee despite careful editing. Any liability, warranty or guarantee of Greiner Bio-One GmbH is excluded. All rights, errors and changes are reserved. If not stated otherwise, Greiner Bio-One GmbH has all copyrights and/or other (user-)rights in this/document / these documents, in particular to signs such as the mentioned (word-picture-)brands and logos. Any use, duplication or any other use of the rights of Greiner Bio-One GmbH is expressly prohibited.
Media owner: Greiner Bio-One GmbH / Manufacturer: [Samson Druck GmbH / 5581 St. Margarethen]

981231fr [rev.00 10/2022]

**greiner**
BIO-ONE

**MEDI**
SCAN