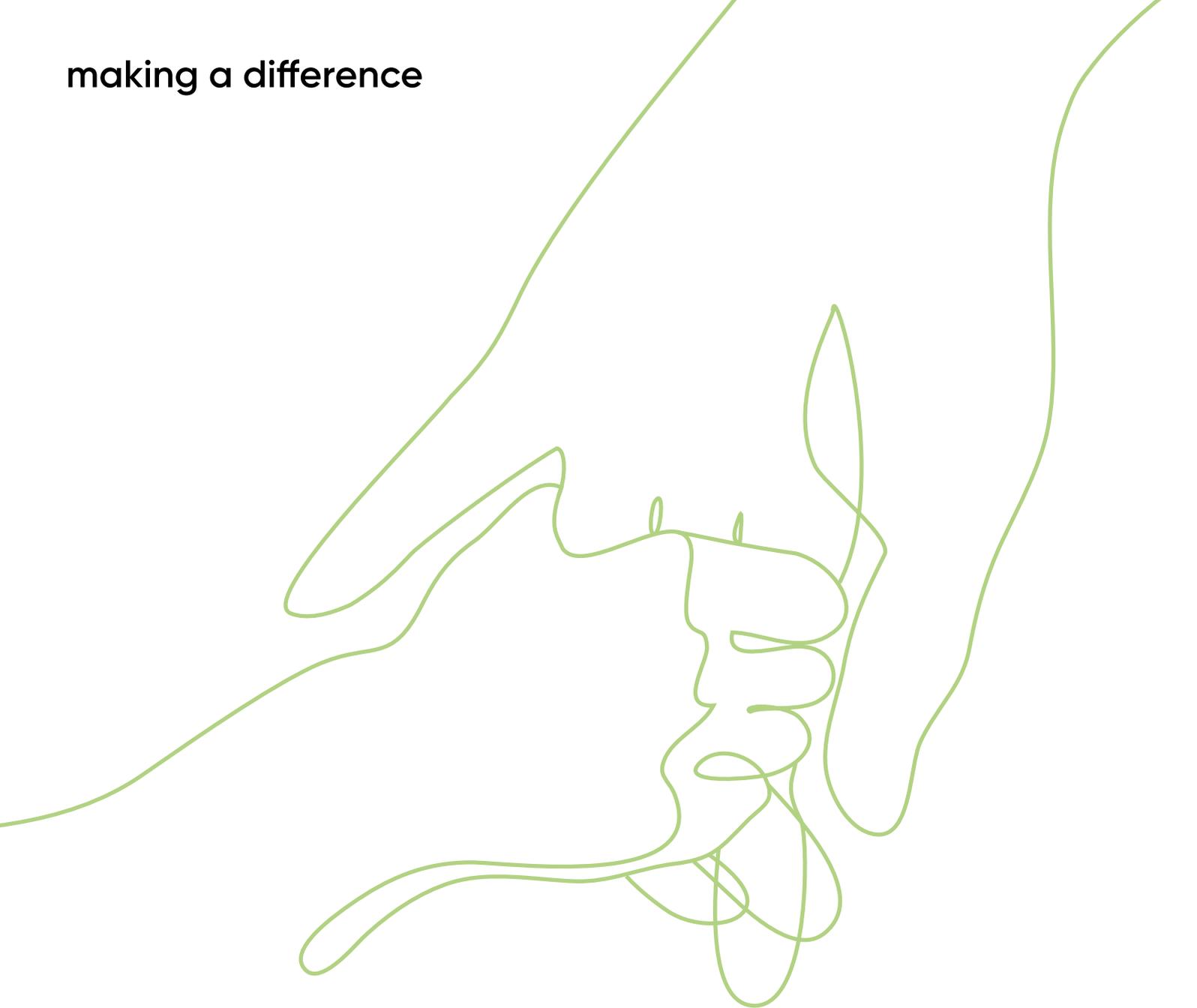


making a difference



**NACHHALTIGKEIT,
DIE INEINANDER
GREIFT.**


greiner
BIO-ONE



Es ist unser Ziel, ökologische, ökonomische und soziale Aspekte gleichermaßen zu berücksichtigen.

WARUM UNS NACHHALTIGKEIT EIN ANLIEGEN IST

Der Wunsch nach Gesundheit und einer lebenswerten Zukunft verbindet die Menschen. Nachhaltiges Handeln bildet die Grundlage dafür. Als global agierendes und kunststoffverarbeitendes Unternehmen in der Medizintechnik gestalten wir unsere Zukunft mit und tragen dabei eine breit gefächerte Verantwortung.

Greiner Bio-One blickt auf eine 60-jährige Geschichte zurück. Mit einem nachhaltigen und langfristigen Wirtschaften ebnen wir den Weg für eine nachhaltige Entwicklung und den Fortbestand unseres Unternehmens. Damit unterstützen wir die medizinische Versorgung der Patienten weltweit, tragen zum Fort-

schritt in der Medizin bei und sichern die Arbeitsplätze unserer Mitarbeitenden.

Sowohl die gesetzlichen Anforderungen als auch die Erwartungen der Gesellschaft nehmen kontinuierlich zu und spornen uns bei der Suche nach nachhaltigen Lösungen für die globalen Herausforderungen unserer Zeit an. Eine nachhaltige Entwicklung erfordert verantwortungsvolles Handeln aus mehreren Perspektiven. Es ist unser Ziel, ökologische, ökonomische und soziale Aspekte gleichermaßen zu berücksichtigen.

Unser Engagement ist daher breit aufgestellt. Besonderer Wert liegt nicht nur auf einer exzellenten Versorgung mit qualitativ hochwertigen Produkten, sondern auch darauf, dass wir als Kunststoffhersteller energieeffizient, ressourcenschonend und nachhaltig wirtschaften.

Dabei sind wir der Ansicht, dass Nachhaltigkeit und Kunststoff nicht im Widerspruch zueinander stehen. Als verantwortungsvoller Arbeitgeber achten wir zudem auf die Bedürfnisse und Ansprüche unserer Mitarbeitenden, die mit ihrem Einsatz und ihrer Leidenschaft den Unterschied ausmachen.

Auf den folgenden Seiten geben wir einen Einblick in die Aktivitäten, die wir bei Greiner Bio-One im Sinne unserer Verantwortung unternehmen, um zu einem nachhaltigen Lebensraum beizutragen. Wir sind stolz auf das, was wir bereits erreicht haben. Dennoch haben wir noch sehr viel zu tun. Wir werden weiterhin nach neuen Wegen suchen, um unsere Zukunft ein Stück weit lebenswerter zu machen.

RAINER PERNEKER
CEO Greiner Bio-One
International GmbH

Weitblick beweisen

WERTE, FÜR DIE GREINER BIO-ONE STEHT.

Greiner Bio-One entwickelt, produziert und vertreibt Produktlösungen aus Kunststoff für den Medizin- und Laborbedarf in den folgenden drei Geschäftsfeldern: Preanalytics, BioScience und Mediscan. Das Unternehmen ist Teil der Greiner AG und befindet sich in vollständigem Familienbesitz.

Eckdaten zu Greiner Bio-One:

- / 2.540 Mitarbeitende an 28 Standorten in 22 Ländern (2021)
- / Sieben Produktionsstandorte auf vier Kontinenten
- / Tätig in über 100 Ländern weltweit
- / Hauptsitz in Österreich

UNSERE MISSION

Wir sehen Gesundheit als das höchste persönliche Gut. Das motiviert uns in unserer täglichen Mission, Anwender und Wissenschaftler aus Medizin und Life Sciences mit fortschrittlichen und nachhaltigen Produkten und Lösungen zu versorgen.

Es sind die Leidenschaft und das Engagement unserer Mitarbeitenden, die den Unterschied ausmachen. Mit einer zielgerichteten Herangehensweise strebt unser globales Team fortlaufend nach Exzellenz und arbeitet eng mit unseren Kunden zusammen.

Wir stärken Menschen, die in der Gesundheit Großes bewegen.

NACHHALTIGKEIT IN UNSEREN WERTEVERSPRECHEN VERANKERT

Vertrauen, Qualität, globale Präsenz, modernste Technologie, Kundenorientierung, Expertise, Effizienz und Nachhaltigkeit. Das sind jene Werte, wofür wir als Greiner Bio-One stehen und worauf unsere Kunden vertrauen können. Wir helfen unseren Kunden auf dem Weg in eine nachhaltige Zukunft. Weil es uns ein echtes Anliegen ist.

Wir verpflichten uns, eine nachhaltige globale Zukunft zu schaffen.

So lautet unser Versprechen, das sich aus der übergreifenden Nachhaltigkeitsstrategie von Greiner ableitet.

Wir verpflichten uns, eine nachhaltige globale Zukunft zu schaffen.



Unser Versprechen

BLUE PLAN, FÜR EINEN LEBENSWERTEN PLANETEN.

BLUE PLAN: UNSERE STRATEGIE FÜR EINE BESSERE ZUKUNFT

Blue Plan ist seit 2020 die Nachhaltigkeitsstrategie der Greiner Unternehmensgruppe und bildet den strategischen Rahmen unserer Aktivitäten und Bestrebungen für eine nachhaltige Zukunft. Der Blue Plan stellt drei Kernbereiche in den Mittelpunkt: Klimaschutz, Kreislaufwirtschaft und Menschen.



Hier finden Sie mehr Informationen zum Blue Plan sowie den detaillierten Zielen und Kennzahlen.

ÜBERGEORDNETE ZIELE:

Klimawandel bekämpfen:



Bis 2030 wollen wir ein klimaneutrales Unternehmen sein.*

Kreislaufwirtschaft realisieren:



Bis 2030 wollen wir ein umfassend zirkuläres Unternehmen sein.

Menschen stärken:



Bis 2030 sollen alle Mitarbeitenden fit für die Herausforderungen der Zukunft sein.

* bezogen auf Scope 1 und Scope 2 Emissionen

KUNSTSTOFF IN DER MEDIZIN UND IM LABOR: CHANCEN UND HERAUSFORDERUNGEN

Kunststoff ist aufgrund seiner Eigenschaften und flexiblen Einsatzgebiete vielfach das Material der Wahl in der Medizin und im Labor. Umweltrelevante Aspekte und Anforderungen sowie unsere ambitionierten Ziele stellen uns aber vor neue Aufgaben. Insbesondere das Thema der Kreislaufwirtschaft geht im medizinischen Kontext mit Herausforderungen einher.

Aufgrund der Anwendungsgebiete und der länderspezifischen gesetzlichen Anforderungen wird ein großer Anteil unserer Produkte nach deren Gebrauch thermisch verwertet. Dabei handelt es sich etwa um Medizinprodukte, die mit potenziell infektiösem Material kontaminiert sind. Bei deren Entsorgung steht die Sicherheit der Anwender und die Vermeidung von Krankheitsübertragungen im Vordergrund.



Mehr Informationen zu Kunststoff in der Medizin finden Sie hier.

Kunststoff hat zahlreiche Eigenschaften, die für die Funktionalität, Sicherheit und Leistungsfähigkeit der Produkte essenziell sind: bruchsicher, leicht, vielseitig einsetzbar, optisch klar oder blickdicht sowie einige mehr. Der Einsatz von recycelten Rohstoffen stellt sich dabei schwierig dar, da recycelte Kunststoffe diese Eigenschaften sowie Reinheitsanforderungen häufig nicht im erforderlichen Maße erfüllen können und etwa die Zuverlässigkeit von Forschungsergebnissen dadurch beeinträchtigt wäre.

Trotz einiger Herausforderungen sehen wir Chancen und Möglichkeiten, die die Schonung unserer Ressourcen unterstützen. Unsere Intention ist es, dort Aktivitäten im Sinne der Kreislaufwirtschaft und in Zusammenarbeit mit unseren Kunden umzusetzen, wo dies möglich ist. Mehr dazu finden Sie im Bereich Umwelt.

Ambitionierte Ziele

3 HANDLUNGSFELDER DER NACHHALTIGKEIT BEI GREINER BIO-ONE.

Wir bei Greiner Bio-One verstehen Nachhaltigkeit als übergeordnetes Ziel, das wir durch Aktivitäten in drei Handlungsfeldern verfolgen: Umwelt, Menschen und Ethik. Es liegt in der Natur der Sache, dass die Grenzen dieser Handlungsfelder fließend sind. Was zählt, ist die ganzheitliche Sicht auf alle Einflussbereiche unseres Unternehmens, sodass wir mit allen Einzelschritten, die wir setzen, unserem Ziel näherkommen: einer nachhaltigen Zukunft für uns alle.

Umwelt

Wie wir Ressourcen
schonen und Energie
effizient einsetzen



Wie wir aus globaler
Verantwortung unser
Handeln ausrichten

Ethik



Wie wir die Gesundheit
und das Wohl aller
fördern

Menschen



Hier erfahren
Sie mehr über
Nachhaltigkeit bei
Greiner Bio-One.

Im Fluss: Unsere wertvollen Ressourcen im Kreislauf zu führen ist die große Herausforderung unserer Generation.

Ressourcen schonen

UMWELT, DIE LEBENSWERT BLEIBT.



Der Klimawandel ist eine der großen Herausforderungen unserer Zeit. Als global tätiges Unternehmen ist es uns ein großes Anliegen, unseren Einfluss auf die Umwelt und den Lebensraum bestmöglich zu minimieren, indem wir Maßnahmen für einen effizienten und bewussten Einsatz von Energie und Ressourcen setzen.

RESSOURCEN REDUZIEREN, WIEDERVERWENDEN UND WIEDERVERWERTEN

Wir sind uns bewusst, dass im medizinischen Umfeld eine große Menge an Kunststoffabfällen anfällt. Selbst wenn eine umfassende Kreislaufwirtschaft in der Medizintechnik Herausforderungen mit sich bringt, gibt es einige Möglichkeiten, wie wir Ressourcen entlang der Wertschöpfungskette verantwortungsvoll nutzen und reduzieren sowie mitunter im Kreislauf halten können.

Reduktion des Materialeinsatzes bei der Entwicklung innovativer Produktlösungen und Weiterentwicklung von Produktionstechnologien

Im September 2021 führte Greiner Bio-One eine neue Generation von Sapphire Pipettenspitzen am Markt ein. Bei der Produktentwicklung lag neben der Anwenderfreundlichkeit ein besonderes Augenmerk auf

nachhaltigen Aspekten. Durch das neue Produktdesign werden im Vergleich zur Vorgängerversion 20 % an Material eingespart. Die Spitzen sind nicht nur im Rack, sondern auch in verpackungsarmen Varianten im Beutel oder als Nachfülleinheit erhältlich. Die Rackeinsätze der Nachfülleinheit befinden sich in einer Kartonverpackung, wodurch im Vergleich zu vollen Racks erheblich an Kunststoff und letztlich auch Platz und Transportemissionen eingespart werden. Zudem bestehen die Einsätze selbst bis zu ca. 70 % aus recyceltem Material.

Verwendung recycelter Materialien bei Verpackungen

Greiner Bio-One setzt Recyclingmaterialien dort ein, wo Standards dies erlauben. Dies trifft vor allem auf Verpackungsmaterialien zu. Die verwendeten Kartonagen bestehen durchschnittlich zu 82 % aus recyceltem Material (2021). Rund 60 % des Kartonagenmaterials stammen aus einer nachhaltigen Waldwirtschaft und sind FSC-zertifiziert. Die Verpackung wird sowohl im Produktentwicklungsprozess berücksichtigt als auch laufend weiterentwickelt.

Initiativen zur Wiederverwendung von Verpackungskomponenten

Im März 2022 startete der Standort Mosonmagyaróvár (HU) eine ‚Rack-Back-Initiative‘ zur Wiederverwendung und Wiederverwertung von Pipettenspitzen-Racks. Im Labor werden Racks vielfach nur einmal verwendet und aus Gewohnheit gemeinsam mit gefährlichen Abfällen entsorgt, wodurch wertvolles Polypropylen verloren geht. Mit der neuen Initiative nimmt Greiner Bio-One Ungarn leere, saubere Racks und Rackeinsätze zurück. Die Abholung erfolgt im Zuge der regulären Belieferung unserer Kunden. Greiner Bio-One stellt die eingesammelten Racks seinen Kunden kostenlos und solange der Vorrat reicht zur Wiederverwendung zur Verfügung. Im Falle der Wiederverwertung recycelt ein externer Partner die Materialien. Die dadurch generierten Einnahmen kommen gemeinnützigen Zwecken und lokalen Müllsammelaktionen zugute.

Erneuerbare Energie

Wiederverwertung des bei der Herstellung anfallenden Kunststoffabfalls

Bei manchen Produktkomponenten entstehen während des Spritzgussprozesses sogenannte Angussteile, wie etwa bei Kappen von VACUETTE® Röhrchen. Diese werden wieder vermahlen und dem Produktionsprozess erneut zugeführt. Weitere Abfälle aus der Herstellung, wie etwa Produktionsausschuss, werden an allen Standorten externen Partnern zum Recycling übergeben.

Der Standort Ungarn betreibt seit 2017 eine Regranulierungsanlage. Damit werden saubere Ausschussware und produktionsbedingter Abfall aus Polystyrol zweier Standorte regranuliert und erneut dem Produktionsprozess zugeführt. Das Material wird getrennt gesammelt und stammt unmittelbar aus der Herstellung, sodass ein hoher Reinheitsgrad gewährleistet ist. Die im Einsatz befindliche Anlagentechnologie und umfangreiche Prüfverfahren stellen sicher, dass das regranulierte Polystyrol die gleichwertige Qualität mit identischen Materialeigenschaften wie das Originalgranulat erreicht. Das Rezyklat wird unter anderem zur Herstellung von Petrischalen eingesetzt. Greiner Bio-One ist bestrebt, die Recycling-Quote stetig zu steigern und gleichzeitig den Produktionsausschuss noch weiter zu minimieren.

OPTIMIERUNG UND REDUKTION DES ENERGIEEINSATZES

Der Betrieb unserer Infrastruktur sowie die Transportwege unserer Rohmaterialien und Produkte stellen einen erheblichen Anteil unseres Energieverbrauches dar. Wir sind daher bestrebt, den Energieeinsatz durch unterschiedliche Maßnahmen und entlang der gesamten Wertschöpfungskette laufend zu optimieren.

Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien

Alle österreichischen und deutschen Standorte beziehen zu 100 Prozent zertifizierten Grünstrom und erzeugen die Produkte somit mit sauberer und erneuerbarer Energie. In Summe beläuft sich der Grünstromanteil aller Standorte auf 53 % (2021). Wir sind bestrebt, den Anteil an Grünstrom weiter zu erhöhen, wo dies aufgrund des Angebots möglich ist.

Seit 2021 produziert Greiner Bio-One selbst Strom aus erneuerbaren Energiequellen. Im September 2021 ging bei Mediscan am Standort Kremsmünster (AT) die erste Photovoltaikanlage in Betrieb. Die durch die Anlage gewonnene Energie deckt etwa ein Fünftel des im Sterilisationsbetrieb hohen Energiebedarfes. Die zweite Anlage wurde im Juli 2022 in Frickenhausen (DE) installiert. Die Anlagen decken den Strombedarf von umgerechnet rund 125 Vierpersonenhaushalten. Weitere Photovoltaikanlagen folgen an unseren Standorten in Europa und Südamerika.



Initiativen für eine effiziente Energienutzung

Durch die Umsetzung mehrerer Energieeffizienzprojekte im Jahr 2021 erzielte der Standort Americana (BR) eine Ersparnis von 1 % des gesamten Stromverbrauchs. Dabei wurden die verbleibenden Gebäudebereiche auf LED-Beleuchtung umgestellt, sodass mittlerweile der gesamte Standort mit dieser Technologie ausgestattet ist. Weiters wurden Teile des Klimatisierungssystems erneuert sowie zwei Pumpen des Kältekreises durch eine effizientere Pumpe ersetzt.

Durch den Austausch einer Kälteanlage im Jahr 2020 am Standort Kremsmünster (AT) können jährlich 384 Tonnen an CO₂-Emissionen sowie der Energieverbrauch von etwa 334 Vierpersonenhaushalten eingespart werden. Eine solche Anlage wird für die Kühlung im Spritzgießprozess und somit für die Herstellung der meisten Produkte benötigt. Die neue Kälteanlage arbeitet mit einem technologisch ausgereiften System, das Außenluft zur energiesparenden Kühlung nutzen kann. Zusätzlich ersetzt die Abwärme der Anlage den derzeitigen Erdgasbedarf.

An den Standorten in Österreich, Deutschland und Ungarn sind Systeme zur Wärmerückgewinnung in Betrieb, wodurch die Abwärme von den Produktionsanlagen zum Beheizen der restlichen Gebäude wie Büro und Lager genutzt wird. Dadurch besteht weitgehend kein Bedarf an fossilen Brennstoffen.

Einsparung von CO₂-Emissionen

Wir versuchen, die Transportwege unserer Roh- und Hilfsstoffe sowie unserer Waren bestmöglich zu optimieren, um lange Wege zu vermeiden und CO₂-Emissionen einzusparen. Dabei achten wir darauf, lokale und regionale Lieferanten auszuwählen, wie etwa für Granulate und Verpackungsmaterial. Einige unserer Kernprodukte produzieren wir an unterschiedlichen Standorten weltweit, wodurch die regionale Bedarfsdeckung optimiert und Transportwege verkürzt werden.

Der Greiner Unternehmensverbund trat der SBTi (Science Based Targets Initiative) bei. Damit implementieren und verfolgen wir Ziele zur Reduktion von Treibhausgasemissionen, die sich an dem 1,5-Grad-Ziel des Pariser Klimaabkommens orientieren und wissenschaftlich fundiert sind.

Alle
österreichischen und
deutschen
Standorte
beziehen zu
100 Prozent
zertifizierten
Grünstrom.

MENSCHEN, DIE AUF UNS ZÄHLEN KÖNNEN.

Als weltweit führendes Unternehmen in der Medizintechnik engagiert sich Greiner Bio-One für die Gesundheit der Menschen. Zugleich setzt das Unternehmen wichtige Schritte zur Gestaltung eines attraktiven und sicheren Arbeitsumfeldes. Im Fokus der Aktivitäten stehen daher die Mitarbeitenden, Anwender und Patienten sowie das Wohl der Gesellschaft.



GESUNDHEIT UND SICHERHEIT AM ARBEITSPLATZ

Gesundheit ist in allen Bereichen die Motivation unserer täglichen Arbeit. Greiner Bio-One ergreift daher umfangreiche Maßnahmen zur Förderung der physischen und psychischen Gesundheit seiner Mitarbeitenden sowie zur Gestaltung eines sicheren Arbeitsumfeldes.

Verantwortliche Personen für Gesundheit und Arbeitssicherheit

Unterstützung von Sport- und Fitnessangeboten

Angebot von Erste Hilfe-Kursen

Vielfältige gesundheitsfördernde Aktivitäten

Ziel der Initiative ‚MotiveMe‘ am Standort Monroe (USA) ist es, Mitarbeitende zu einem gesunden Lebensstil zu motivieren und zur Früherkennung von Krankheiten beizutragen. Das Programm beinhaltet ein breites Angebot, wie etwa Gesundheitskontrollen, Vorsorgeuntersuchungen, Gesundheitsberatung, gesunde Ernährung, Sport oder Impfungen. Die teilnehmenden Mitarbeitenden sammeln Punkte für die Erreichung ihrer selbst gewählten Ziele und erhalten dafür am Jahresende eine Prämie. Die Initiative stärkt damit auch das Gesundheitsbewusstsein der Mitarbeitenden.

Schicht-Fit-Trainings für Mitarbeitende im Schichtbetrieb

Die Arbeit im Schichtbetrieb geht mit besonderen Anforderungen für die Mitarbeitenden im Produktionsumfeld einher. Mit Schicht-Fit-Programmen am Standort Österreich fördert das Unternehmen die persönlichen Kompetenzen der Schichtmitarbeitenden, um ihre Gesundheit aufrecht zu erhalten und Belastungen dieses Arbeitsmodells bestmöglich zu minimieren. In den Trainings erlernen die Mitarbeitenden wichtiges Wissen rund um Schlafqualität, soziale und mentale Gesundheit, Ernährung, Bewegung und Achtsamkeit für die Schichtarbeit.

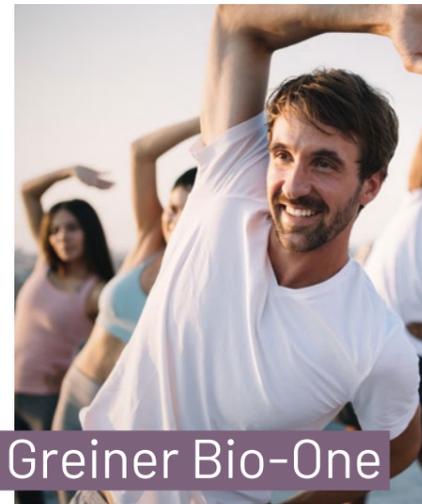
Gesundheit fördern



Förderung einer sicheren und ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung

Gemeinsam mit Physiotherapeuten und den Mitarbeitenden im Produktionsumfeld arbeiten wir in Österreich daran, direkt am Arbeitsplatz potenzielle Probleme, die zu körperlichen Belastungen führen, zu identifizieren und zu beheben.

Ein siebenköpfiges Sicherheitskomitee stellt seit 2011 in einer monatlichen Begehung potenzielle Gefahrenstellen in den Betriebsgebäuden sicher und verfolgt sicherheitsfördernde Maßnahmen am Standort Chonburi (TH). Gut sichtbare Anzeigetafeln visualisieren zudem Arbeitsunfälle sowie unfallfreie Zeiten für alle Mitarbeitenden und fördern das Sicherheitsbewusstsein.



In Bewegung: Greiner Bio-One unterstützt seine Mitarbeiter bei zahlreichen sportlichen Aktivitäten.



MITARBEITER-FÖRDERUNG UND ARBEITSUMFELD

Das Wissen und die Fähigkeiten unserer engagierten Mitarbeitenden haben Greiner Bio-One zu einem international erfolgreichen Unternehmen gemacht und sie bilden gleichsam die Basis für das zukünftige Fortbestehen. Umso wichtiger ist es daher, dass wir unseren Mitarbeitenden ein attraktives Arbeitsumfeld bieten, auf ihre Anforderungen eingehen und ihre Potenziale fördern. Unser Ansporn ist es zugleich, dass wir Weiterentwicklung ermöglichen und unsere Mitarbeitenden sowohl ihre fachlichen als auch persönlichen Kompetenzen entfalten können.

Vielseitige und regional unterschiedliche Sozialleistungen

Zeitlich und örtlich flexible Arbeitsmodelle wie Home-Office

Sprachkurse zur Förderung der internationalen Zusammenarbeit

Ausbildung von Lehrlingen in sechs von sieben Produktionswerken

Greiner Bio-One bildet in Österreich, Deutschland, USA, Brasilien und Thailand junge Menschen aus, die einen technischen Beruf erlernen wollen. Zu den ausgebildeten Berufen zählen etwa je nach Standort Kunststofftechniker, Maschinen- und Anlagenführer, Werkzeugmechaniker oder Chemielaborant.

Angebot und Förderung von Aus- und Weiterbildungsmöglichkeiten

Greiner Bio-One bietet seinen Mitarbeitenden umfangreiche Weiterbildungsmöglichkeiten, etwa im Rahmen der internen Greiner Academy oder über externe Bildungsangebote. Diese reichen von fachlichen und individuellen Ausbildungsangeboten über unternehmensweite Weiterbildungsprogramme bis hin zu Trainingsprogrammen für Führungskräfte.

Neben der regulären zweijährigen Berufsausbildung zum Maschinen- und Anlagenführer hat Greiner Bio-One Frickenhausen (DE) gemeinsam mit Einrichtungen aus Bildung (GARP) und Wirtschaft (Industrie- und Handelskammer, Agentur für Arbeit) ein neues Weiterbildungsprogramm für diesen Beruf ins Leben gerufen, das im März 2022 startete. In nur fünf Monaten können bestehende Mitarbeitende einen Kurs bei vollem Lohn absolvieren, mit dem sie eine technische Aus- bzw. Weiterbildung für ihr Aufgabenfeld erhalten.

Potenziale entfalten

Strukturierte Weiterentwicklung und Nachfolgeplanung

Im Rahmen des gruppenweiten GEMs-Programms (Greiner Expert & Management Succession) werden kritische Schlüsselpositionen im Unternehmen identifiziert und Nachfolgeregelungen geprüft. Das Programm dient außerdem einer strukturierten Entwicklung von Potenzialen, welche in regelmäßig stattfindenden Mitarbeitergesprächen erhoben werden.

SICHERHEIT FÜR ANWENDER UND PATIENTEN

Die Produkte des Geschäftsbereiches Preanalytics kommen vielfach mit menschlichem Probenmaterial in Berührung. Da es sich bei Blut um potenziell infektiöses Probenmaterial handelt, haben wir uns das Ziel gesetzt, die tägliche Routinearbeit für das medizinische Personal so einfach und sicher wie möglich zu machen. Die Produkte des Geschäftsbereiches BioScience kommen etwa in der Forschung zum Einsatz und unterstützen so den Fortschritt in der Medizin.

Bruch sichere VACUETTE® Röhrchen für eine sichere Blutentnahme

Sicherheitsprodukte zur Vermeidung von Nadelstichverletzungen

Digitalisierung für mehr Patientensicherheit mittels der Softwarelösung ‚Tracie‘

Produkte für die Diagnostik und Forschung zur Bewältigung von Pandemien

3D-Zellkultur als Wegbereiter der modernen Medizin

Mikroplatten zur Entwicklung neuer Medikamente

Unser Ansporn:
Weiterentwicklung ermöglichen und ein attraktives Arbeitsumfeld bieten.



Die Spende
von Stammzellen
rettet Leben
von Leukämie-
patienten.

SOZIALE VERANTWORTUNG

Greiner Bio-One unterstützt lokale und regionale Organisationen, die sich für das Wohl der Menschen engagieren. Dazu zählen etwa schulische sowie wissenschaftliche Bildungseinrichtungen, gemeinnützige Gesundheitseinrichtungen und -vereine, ehrenamtliche Einsatzorganisationen oder Sportvereine. Darüber hinaus unterstützen wir mit unserer Teilnahme an wissenschaftlichen Kongressen und Netzwerken den wissenschaftlichen Austausch im Gesundheitswesen und Life-Science-Bereich.



Die Leukämiehilfe Österreich zählt auf Greiner Bio-One

Geben für Leben – Leukämiehilfe Österreich

Seit 2021 unterstützt Greiner Bio-One den gemeinnützigen Verein ‚Geben für Leben – Leukämiehilfe Österreich‘. Wenn eine Behandlung oder Chemotherapie nicht mehr helfen, ist eine Stammzellspende für Menschen mit Leukämie oder anderen Blut-erkrankungen oft die letzte Hoffnung auf Genesung. Genau hier setzt die Mission des Vereins ‚Geben für Leben‘ an, nämlich lebensrettende Stammzellspender für diese erkrankten Menschen zu finden. Dies wird erst möglich, indem sich möglichst viele gesunde Menschen per Wangenabstrich oder Blutprobe typisieren lassen und als potenzielle Spender zur Verfügung stellen. Für eine Stammzellspende muss der ‚genetische Zwilling‘ gefunden werden – also ein Mensch, dessen Gewebemerkmale optimal zum Organismus des Patienten passen. Seit Beginn der Kooperation hat Greiner Bio-One bereits 1.400 Typisierungen finanziert, Produkte zur Blutentnahme gespendet und Typisierungsaktionen mit Mitarbeitenden organisiert.

Fußballverein Forest Green Rovers

Greiner Bio-One freut sich über die 2022 initiierte Partnerschaft mit den Forest Green Rovers, die von der FIFA als „Grünster Fußballverein der Welt“ bezeichnet werden. Forest Green ist auch der erste Fußballverein der Welt, der zu 100 % vegan ist – bestätigt von der Vegan Society – und mit den Vereinten Nationen zusammengearbeitet hat, um klimaneutral zu werden. 2018 wurde der Verein mit dem „Momentum for Change“-Klimapreis ausgezeichnet. Der Verein trägt seine Heimspiele wenige Kilometer vom Greiner Bio-One-Standort in UK aus. Im Rahmen der Partnerschaft unterstützen wir den Verein bei Initiativen für die Gesellschaft, darunter Mahlzeiten für die Bevölkerung, Überwindung von Einsamkeit, Frauenfußball, Fußballcamps oder Gesprächsrunden für psychische Gesundheit.



Der grünste Fußballverein der Welt – powered by Greiner Bio-One

Wissenschaftliche Publikationen zur Sterilisation von Medizinprodukten

Absolute Keimfreiheit ist eine Grundvoraussetzung bei einer Vielzahl medizinischer Produkte. Als Sterilisationsdienstleister stellt Mediscan nicht nur die Behandlung der Produkte sicher, sondern arbeitet ebenso an ihrer Weiterentwicklung. Das Unternehmen untersucht und erarbeitet Strategien und Anforderungen für eine sichere Produktsterilisation auf Basis wissenschaftlicher Grundlagen. Die Ergebnisse der Forschungstätigkeiten werden in Form von Publikationen wiederkehrend in renommierten, wissenschaftlichen Journals veröffentlicht.

soziale Partnerschaften



Verantwortungsvolle

ETHIK, DIE VIEL WEITER GEHT.

Wir übernehmen Verantwortung gegenüber den Menschen und der Umwelt. Dabei stellen wir eine verantwortungsvolle Unternehmensführung sicher, handeln nach den geltenden Grundsätzen und Rechtsnormen und erfüllen gültige Standards. Externe Bewertungen erweitern dabei den Blick auf unsere Aktivitäten und zeigen uns neben erlangten Erfolgen auch Verbesserungspotenziale auf.

UNTERNEHMENS- WEITES COMPLIANCE- SYSTEM

Unser Anspruch ist es, bei allen internen und externen Geschäftsaktivitäten ein rechtskonformes Verhalten sicherzustellen. In der Greiner Unternehmensgruppe ist dazu seit 2012 ein umfangreiches Compliance-System implementiert, um die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften zu gewährleisten und das Bewusstsein der Mitarbeitenden für rechtlich und ethisch korrektes Verhalten zu schärfen.

Unsere Aktivitäten umfassen etwa ein vorsorgliches Risikomanagement, ein Compliance-Managementsystem mit einer entsprechenden Organisation, den Greiner Verhaltenskodex für Mitarbeitende, ein umfangreiches Online-Schulungssystem oder eine Whistleblowing-Plattform zur Meldung von Verstößen und Verdachtsfällen. Unsere Standorte sind zudem nach ISO 37301 zertifiziert.

VERANTWORTUNG IN DER VORGELAGERTEN LIEFERKETTE

Aus einer ganzheitlichen Perspektive beginnt Nachhaltigkeit bereits bei der Auswahl unserer Lieferanten. Daher entwickelten wir einen Verhaltenskodex für Lieferanten und Geschäftspartner, der die Einhaltung sozialer, ökologischer und ethischer Grundsätze und Prinzipien fordert. Unser Anspruch ist es, dass unsere Lieferanten und Geschäftspartner ebenso verantwortungsvoll handeln. Dies umfasst etwa die Einhaltung der Menschenrechte und gesetzlichen Vorgaben, sichere Arbeitsbedingungen, Umweltschutz sowie einen effizienten Energie- und Ressourceneinsatz. Der Verhaltenskodex – oder ein gleichwertiger Kodex – ist von allen neuen Lieferanten und Geschäftspartnern zu unterzeichnen und wird ebenso von den bereits bestehenden eingefordert.

Führung



Darüber hinaus implementieren wir eine nachhaltige Einkaufspolitik mit dem Ziel, dass die im Einkauf tätigen Mitarbeitenden soziale, ethische und ökologische Prinzipien bei der Beschaffung von Waren und Dienstleistungen anwenden. Unser Bestreben ist es dabei, die Einhaltung des Verhaltenskodex sicherzustellen sowie unsere Lieferanten und Geschäftspartner zu nachhaltigen Verhaltensweisen zu motivieren.

ZERTIFIZIERUNGEN UND TRANSPARENZ DURCH EXTERNE BEWERTUNGEN

Alle Produktionsstandorte von Greiner Bio-One sind nach ISO 9001 und ISO 13485 zertifiziert. Mediscan ist an seinen Standorten nach EN ISO 13485 und EN ISO 11137-1 zertifiziert, verfügt über ein GSG-Zertifikat am Standort Seibersdorf (AT) und ist gemäß EU GMP-Richtlinie zur Sterilisation von Arzneimitteln berechtigt. Der Produktionsstandort Frickenhausen (DE) ist zusätzlich nach ISO 14001 sowie nach ISO 50001 zertifiziert. Greiner Bio-One ist bestrebt, weitere Standorte in den Bereichen Umwelt- und Energiemanagement zertifizieren zu lassen.

Greiner lässt seine Klimabilanz durch CDP (Carbon Disclosure Project) in den Kategorien Klima, Wasser und Wald bewerten. Das CDP-Reporting wird von der Greiner AG jährlich umgesetzt und umfasst die gesamte Greiner Unternehmensgruppe.

Greiner Bio-One lässt seit 2022 seine Nachhaltigkeitsaktivitäten für die gesamte Greiner Bio-One Gruppe über die Evaluierungsplattform EcoVadis nach internationalen Nachhaltigkeitsstandards bewerten. Diese Evaluierung umfasst 21 Indikatoren in den Themenbereichen Umwelt, Arbeits- und Menschenrechte, Ethik sowie nachhaltige Beschaffung. Die daraus gebildete Scorecard zeigt die Ergebnisse unserer Nachhaltigkeitsbestrebungen auf.

Verbindlich:
Wir fordern von
unseren
Geschäftspartnern
die Einhaltung
sozialer,
ökologischer
und ethischer
Grundsätze
und Prinzipien.

MITMACHEN UND HILFEN.

IHRE INITIATIVE IST GEFRAGT!

Mit dieser Broschüre möchten wir soziale Initiativen unterstützen, die den Menschen zugutekommen und ihr Leben ein Stück weit besser machen. Dafür ist Ihr Einsatz nötig!

In einem kurzen Quiz beantworten Sie 5 Fragen zu den Aktivitäten, die Greiner Bio-One unternimmt, um unsere Welt nachhaltiger zu gestalten. Als Dankeschön für Ihre Teilnahme wählen Sie eine aus unterschiedlichen Initiativen aus, wofür Greiner Bio-One spenden soll.

Mit dieser Aktivität unterstützen wir unterschiedliche nachhaltige Initiativen. Mehr Informationen zu den unterstützten Initiativen und den bereits geleisteten Spenden finden Sie auf unserer Website.



EIN KLEINER TIPP

Alle Antworten sind in dieser Broschüre zu finden.

so geht's

1.

QR-Code scannen
und Link aufrufen



2.

Quiz erfolgreich
absolvieren

3.

Initiative
auswählen, für die
Greiner Bio-One
spendet

4.

sich über
die geleistete
Unterstützung
freuen

making a difference

Zeit für Veränderung

www.gbo.com

GREINER BIO-ONE GMBH
KREMSMÜNSTER, AUSTRIA

PHONE +43 7583 6791-0
E-MAIL office@at.gbo.com



**WEIL UNS NACHHALTIGKEIT
EIN ANLIEGEN IST.**
MEHR ÜBER GREINER BIO-ONE
ERFAHREN SIE AUF UNSERER WEBSITE.



Die beispielhaft angeführten Aktivitäten beziehen sich vorwiegend auf die Produktionsstandorte von Greiner Bio-One, da sie als größte Standorte den größten Einflussbereich haben.

Inhaber, Herausgeber, Verleger: Greiner Bio-One International GmbH
Konzept, Layout: Createam NEO
Redaktion: Marketing Greiner Bio-One
Fotos: Greiner Bio-One, Greiner AG, Adobe Stock.

Alle Angaben erfolgen trotz sorgfältiger Bearbeitung ohne Gewähr. Eine Haftung, Gewährleistung oder Garantie der Greiner Bio-One GmbH ist ausgeschlossen. Alle Rechte, Irrtum und Änderungen sind vorbehalten. Sofern nicht anders angeführt, verfügt Greiner Bio-One GmbH über alle Urheberrechte und/oder sonstigen (Verwendungs-)Rechte in den vorliegenden Unterlagen, insbesondere an Kennzeichen, wie an angeführten (Wort-Bild-)Marken, Logos. Eine Verwendung, Vervielfältigung oder jeder sonstige Gebrauch der Rechte der Greiner Bio-One GmbH ist ausdrücklich untersagt.
Medieninhaber: Greiner Bio-One GmbH / **Hersteller:** [Samson Druck GmbH / 5581 St. Margarethen]

981229 de [rev.00 10.2022]

greiner
BIO-ONE

MEDI
SCAN