

# Pressemappe

Greiner Bio-One GmbH



<b>01</b>	<b>Das Unternehmen</b>	<b>3</b>
	Allgemeines.....	4
	Geschäftsfelder .....	5
<b>02</b>	<b>Key Facts</b>	<b>7</b>
	Greiner Bio-One International GmbH.....	8
	Hauptsitz.....	9
<b>03</b>	<b>Geschäftsjahr 2018</b>	<b>10</b>
	Internationalisierung und Ausbau globaler Märkte und Kapazitäten.....	11
	Übernahme von 3D-Zellkultur-Technologie und neue Produktlösungen für die Zellkultivierung .....	12
	Erweiterung des Produktportfolios sowie neue Produktlösungen für die Blutentnahme .....	13
	Geschäftsjahre in Zahlen .....	14
<b>04</b>	<b>Meilensteine</b>	<b>15</b>
	Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One.....	16
<b>05</b>	<b>Produkte</b>	<b>17</b>
	Preanalytics Portfolio .....	18
	BioScience Portfolio .....	20
<b>06</b>	<b>Weitere Informationen</b>	<b>22</b>
	Downloads .....	23
	Ansprechpartner.....	24

01

# Das Unternehmen

## Allgemeines

### Allgemeines

Greiner Bio-One ist auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von Qualitätsprodukten aus Kunststoff für den Laborbedarf spezialisiert.

### Geschäftsfelder

Das Unternehmen ist Technologie-Partner für Krankenhäuser, Labore, Universitäten, Forschungseinrichtungen, die diagnostische und pharmazeutische Industrie sowie die Biotechnologie.

### Greiner Bio-One International GmbH

Das Medizintechnik-Unternehmen ist in die drei Geschäftsfelder Preanalytics, BioScience und Mediscan untergliedert.

Als Original Equipment Manufacturer (OEM) ist Greiner Bio-One außerdem ein starker Partner für Industriekunden aus der pharmazeutischen Industrie, Biotechnologie, Diagnostik und Medizintechnik und übernimmt kundenspezifische Designentwicklungen und Fertigungsprozesse.

Allgemeines

Geschäftsfelder

Greiner Bio-One International GmbH

## Geschäftsfelder

Das Geschäftsfeld **Preamalytics** mit Sitz in Kremsmünster (Österreich) entwickelt und produziert innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel, die den Ablauf der täglichen Routineaufgaben im Krankenhaus, im Labor oder in der Arztpraxis einfacher und sicherer machen. Dazu zählen auch maßgeschneiderte Softwarelösungen (Greiner eHealth Technologies), die für mehr Effizienz und Patientensicherheit im präanalytischen Prozess sorgen.

Das Geschäftsfeld **BioScience** von Greiner Bio-One mit Sitz in Frickenhausen (Deutschland) zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.

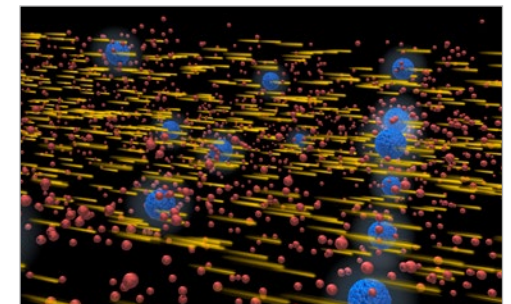
Als drittes Geschäftsfeld ist **Mediscan**, eine hundertprozentige Tochter der Greiner Bio-One International mit Hauptsitz in Kremsmünster (Österreich), ein kompetenter Dienstleister im Bereich der Sterilisation von medizinischen Produkten, Entkeimung von Lebensmittelverpackungen oder Funktionsverbesserung von Kunststoffen und Halbleitern mittels ionisierender Strahlung.



Innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel



Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen



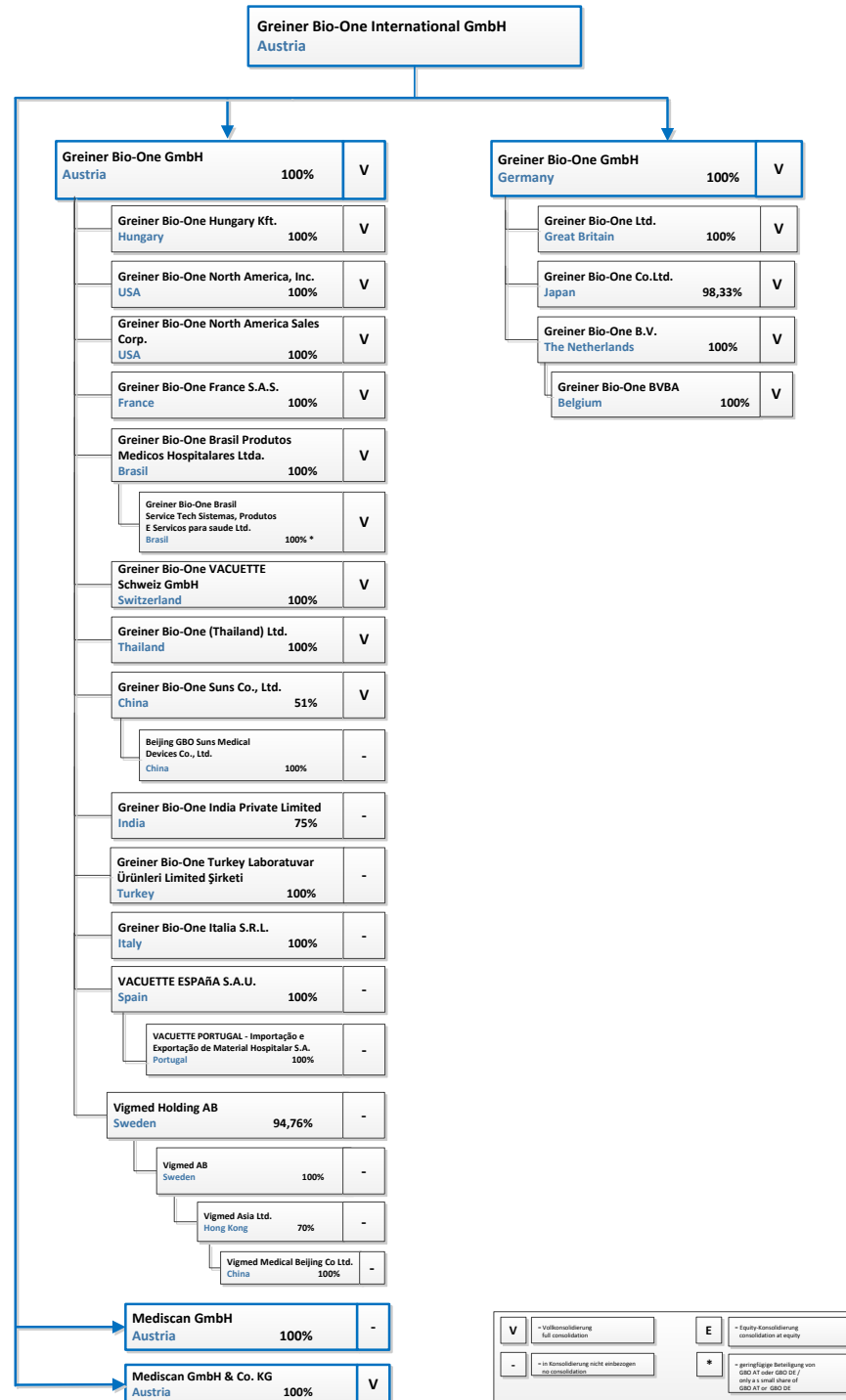
Sterilisation mittels ionisierender Strahlung

# 01 Das Unternehmen

Allgemeines

Geschäftsfelder

Greiner Bio-One International GmbH



02

# Key Facts

## Greiner Bio-One International GmbH

Greiner Bio-One International GmbH

Hauptsitz




**Hauptsitz**  
Kremsmünster, Österreich

**Geschäftsführung**  
CEO Ing. Rainer Perneker, MBA

**Standorte**  
27 Niederlassungen

**Vertriebspartner**  
Händler in mehr als 100 Ländern

 **Umsatz** **473**  
Mio. Euro

 **Investitionen** **44,8**  
Mio. Euro

 **Mitarbeiter** **2.301**

2018



### Hauptsitz

Greiner Bio-One  
International GmbH

Hauptsitz



Greiner Bio-One GmbH Preanalytics (Kremsmünster, Österreich)

#### Greiner Bio-One GmbH Preanalytics

##### Standort

Kremsmünster, Österreich

##### Mitarbeiter

635

##### Produktion

Preanalytics Produkte

##### Geschäftsführung

Manfred Buchberger, MBA  
Mag. Georg Heftberger  
DI (FH) Harald Grüllenberger



Greiner Bio-One GmbH BioScience (Frickenhausen, Deutschland)

#### Greiner Bio-One GmbH BioScience

##### Standort

Frickenhausen, Deutschland

##### Mitarbeiter

355

##### Produktion

BioScience Produkte

##### Geschäftsführung

Jakob Breuer  
Mag. Georg Heftberger  
Heinz Schmid

03

# Geschäftsjahr 2018

# Internationalisierung und Ausbau globaler Märkte und Kapazitäten

Internationalisierung und globaler Ausbau

3D-Zellkultur und Zellkultivierung

Erweiterung des Produktportfolios

Geschäftsjahre in Zahlen

Aufgrund der anhaltend hohen Nachfrage und Auslastung in den Kernsegmenten wurde bei Greiner Bio-One wie auch bei seinen Lieferanten signifikant in den Ausbau der globalen Produktionskapazitäten investiert. Das Investitionsvolumen floss zu einem Großteil in neue Produktionsanlagen für bestehende Kernprodukte.

Die zusätzlichen Kapazitäten wirkten sich ab der zweiten Jahreshälfte sehr positiv aus und bilden die Grundlage für weiteres Wachstum. Darüber hinaus wurden die Lagerkapazitäten am Standort Frickenhausen (Deutschland) verdoppelt. Das neue, voll automatisierte Hochregallager mit modernster Lagertechnik ersetzt das bisherige Lager und ist Teil eines umfangreichen Infrastrukturprojektes.

Der asiatische Raum ist einer der wichtigsten Wachstumsmärkte für Greiner Bio-One. In China konnte das Unternehmen im Großraum Peking seit einigen Jahren eine gute Marktposition im Bereich Preanalytics aufbauen. Im Oktober erfolgte mit der Gründung einer zusätzlichen Niederlassung in Shanghai ein nächster wichtiger Schritt, um den BioScience-Markt verstärkt zu bearbeiten und in diesem Geschäftsbereich näher zum Kunden zu rücken.

**„Mit einer signifikanten Erweiterung unserer Produktionskapazitäten bereiten wir uns auf weiteres Wachstum vor.“**



Rainer Perneker, CEO Greiner Bio-One International GmbH

Internationalisierung  
und globaler Ausbau

3D-Zellkultur und  
Zellkultivierung

Erweiterung des  
Produktportfolios

Geschäftsjahre in Zahlen

# Übernahme von 3D-Zellkultur-Technologie und neue Produktlösungen für die Zellkultivierung

Nachdem bereits seit 2016 eine erfolgreiche Kooperation mit Nano3D Biosciences in Houston (USA) bestand, erwarb Greiner Bio-One Technologiewerte des US-amerikanischen Biotechnologie-Unternehmens und stieg somit in den attraktiven Wachstumsmarkt der 3D-Zellkultur ein.

Die Kultivierung von Zellen in dreidimensionalen Strukturen mittels Magnetisierung findet in Labors und Forschungseinrichtungen bei der Entwicklung neuer Behandlungsmethoden und Therapieformen Anwendung und stellt in Kombination mit CELLSTAR® Zellkulturgefäßen mit zellabweisender Oberfläche eine sinnvolle Ergänzung des Produktportfolios dar. Der klare Vorteil der 3D- gegenüber der 2D-Technologie liegt in einer dem Körper realitätsnahen Abbildung des Zellwachstums und -verhaltens.

Auf dem Gebiet der Überwachung und Analyse von Massenzellkulturen hat Greiner Bio-One sein Portfolio der CELLdisc™-Reihe entscheidend erweitert. Mit der einlagigen Variante der CELLdisc™, der Äquilibrationshilfe CELLring, der Halterung CELLhandle und der Automatisierung CELLswing steht nun ein perfekt aufeinander abgestimmtes System für die Massenzellkultur zur Verfügung.



Magnetische 3D-Zellkultur



CELLdisc™-Produkte für die Massenzellkultur

# Erweiterung des Produktportfolios sowie neue Produktlösungen für die Blutentnahme

Internationalisierung  
und globaler Ausbau

3D-Zellkultur und  
Zellkultivierung

Erweiterung des  
Produktportfolios

Geschäftsjahre in Zahlen

Das im Vorjahr erworbene Unternehmen Vigmed wurde 2018 organisatorisch und produktseitig erfolgreich integriert und entwickelt sich planmäßig. Das Portfolio an Sicherheitsvenenverweilkanülen – CLiP® Neo, CLiP® Winged/Ported – sowie der SWITCH Sicherheits-Arterienkatheter zeichnen sich durch eine hohe Erfolgsrate bei der Erstpunktion sowie einen passiven automatischen Sicherheitsmechanismus aus.

Greiner Bio-One erweiterte sein Portfolio an Sicherheitsprodukten um ein weiteres Sicherheitsblutentnahmeset: das **VACUETTE®** Sicherheitsblutentnahmeset mit Flügeln. Das Einsteigerprodukt ist somit eine gute Ergänzung zu den bereits bestehenden **VACUETTE®** Blutentnahmesets.

Weiters wurde das **VACUETTE®** CAT Serum Fast Blutentnahmeröhrchen sowie der neue Röhrchenhalter **VACUETTE®** SAFELINK mit integriertem Luer-Lock-Konnektor am Markt eingeführt.



Venenverweilkanülen und arterielle Katheter



**VACUETTE®** Sicherheitsblutentnahmesets mit Flügeln

### Geschäftsjahre in Zahlen

Internationalisierung  
und globaler Ausbau

3D-Zellkultur und  
Zellkultivierung

Erweiterung des  
Produktportfolios

Geschäftsjahre in Zahlen

Trotz eines schwierigen Marktumfelds und einer Stagnation bei einzelnen Großkunden und Großaufträgen sowie negativer Währungseffekte konnte das Geschäftsvolumen des Vorjahres beibehalten und die Profitabilität auf einem sehr guten Niveau gehalten werden. Insbesondere bei Sicherheitsprodukten konnten Zuwächse erzielt werden. Marktseitig wuchs das Unternehmen in den Regionen Süd- und Osteuropa sowie Südamerika. Steigende Material- und Rohstoffpreise sowie höhere Frachtkosten wirkten einer besseren Entwicklung entgegen.

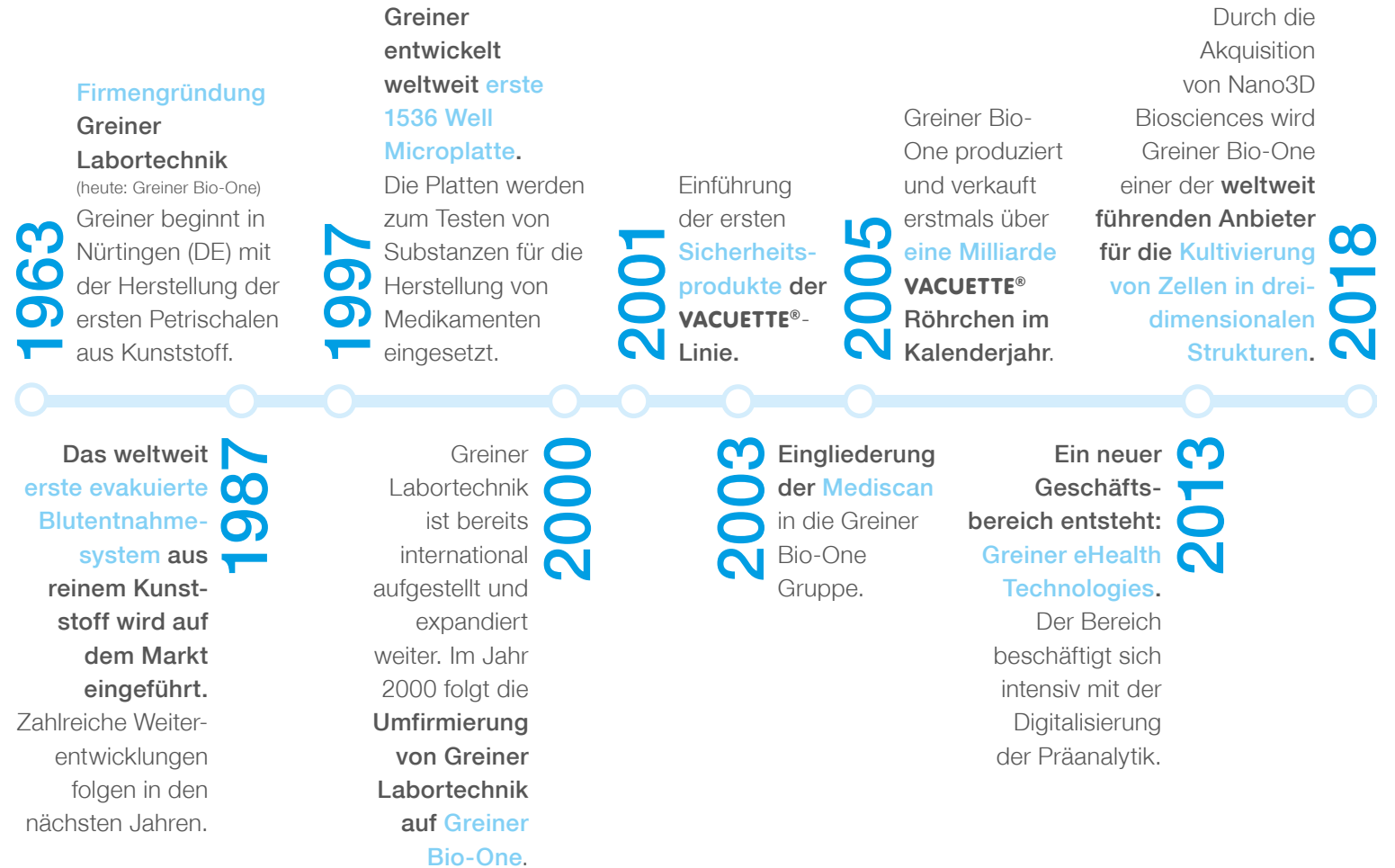
Im Geschäftsjahr 2018 erwirtschaftete Greiner Bio-One einen Umsatz von 473 Millionen Euro Umsatz und tätigte Investitionen in der Höhe von 44,8 Millionen Euro. 2018 waren weltweit 2.301 Mitarbeiter bei Greiner Bio-One beschäftigt.

04

# Meilensteine

## Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One

Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One





05

# Produkte

## Preanalytics Portfolio

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

Greiner Bio-One bietet ein umfangreiches Produktportfolio sowohl für Routinetätigkeiten, als auch für spezielle Anwendungsbereiche in der Prä- und Postanalytik. Das Portfolio erstreckt sich von evakuierten Blutentnahmeröhrchen, Urinröhrchen und -behältern über viele weitere Zubehör- und Sicherheitsprodukte bis hin zu BSG-Systemen (Blutsenkungsgeschwindigkeit), Transport- und Entsorgungsbehältern sowie diversen Hilfsgeräten wie beispielsweise Entkappungsgeräten.

### Entnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel

Die **VACUETTE®**-Linie umfasst innovative Probenentnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel. Die Entnahmeröhrchen enthalten ein vordosiertes Vakuum sowie die für die Weiterverarbeitung benötigten Additive. All unsere **VACUETTE®** Röhrchen erlauben eine einfache Probenentnahme, ein immer gleiches Mischungsverhältnis sowie verlässliche Testergebnisse.

**MiniCollect®** bietet eine schonende Art, minimale Blutmengen für ein breites Analysespektrum zu gewinnen. Das System eignet sich auch bestens für Kleinkinder, ältere Menschen sowie Patienten mit schwierigen Venenverhältnissen.



VACUETTE® Röhrchen



MiniCollect® System

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

## Sicherheitsprodukte

Sicherheit hat für uns oberste Priorität! Durch die Verwendung von Sicherheitsprodukten wie beispielsweise Kanülen mit Schutzkappen, Sicherheitsröhrchenhalter oder Sicherheitsblutentnahmesets bei der Probenentnahme kann das Verletzungs- und Kontaminationsrisiko deutlich verringert werden.

## Zubehörprodukte

Das Sortiment von Greiner Bio-One umfasst im Bereich Preanalytics weiters Zubehör für die venöse (Röhrchenhalter, Blutentnahmesets und -kanülen, Snap Caps u. v. m.) und kapillare Blutentnahme (Trägerröhrchen, Trichter, Kapillaren), die Urinentnahme (Urin-Sets, Becher, Sammelbehälter u. v. m.) sowie Zubehör für die Entsorgungsboxen als auch für die Transportlinie.

## Transport, Entsorgung und Geräte

Um die mit Proben gefüllten Behälter sicher zu transportieren, bietet Greiner Bio-One Transportboxen sowie -container an. Ebenfalls im Sortiment sind diverse Entkappungs- und BSG-Geräte sowie Entsorgungsboxen in vielen verschiedenen Größen für unterschiedliche Bedürfnisse.



VACUETTE® Sicherheitsprodukte



VACUETTE® Zubehör



VACUETTE® Transportlinie

## BioScience Portfolio

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

Die BioScience-Division von Greiner Bio-One zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.

### Produkte für die Zellkultur, Massenzellkultur, 3D-Zellkultur

Mit der Produktlinie **CELLSTAR®** entwickelt und vertreibt Greiner Bio-One BioScienceProdukte für die Kultivierung, Lagerung und Separation von Zellen sowie für spezifische Applikationen in der medizinischen, pharmazeutischen und biotechnologischen Forschung. Darüber hinaus bietet das Unternehmen Lösungen für die Automatisierung und das Scale-up von Massenzellkulturen sowie für die 3D-Zellkultivierung an.



CELLSTAR® Zellkultur Flaschen

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

## Produkte für das Hochdurchsatz-Screening (HTS)

Greiner Bio-One produziert seit Jahrzehnten Microplatten aus Kunststoff, die weltweit in Labors für die Diagnostik und Forschung Verwendung finden. Microplatten ermöglichen eine schnelle, automatisierte Analyse einer Vielzahl von Substanzen. Diese hohe Effizienz sichert beispielsweise die erfolgreiche Entwicklung neuer Medikamente. Neben Microplatten, die für die pharmazeutische Wirkstoffprüfung eingesetzt werden, bietet das Unternehmen spezielle Platten für die Immunologie, Proteinkristallisation sowie die DNA-Analyse an.



CELLSTAR® Zellkultur Microplatten

## Produkte für die Gefrierlagerung von Proben

Für das Einfrieren und Lagern von Proben bietet Greiner Bio-One ein umfangreiches Produktportfolio mit Cryo.s™ Einfrierröhrchen, Racks und elektronischem Zubehör für das Öffnen und Verschließen von Röhrchen sowie zur Probennachverfolgung.



Cryo.s™ und Biobanking Röhrchen

## Produkte für den allgemeinen Laborbedarf und das Liquid Handling

Das Produktportfolio von Greiner Bio-One für die vielfältigen Tätigkeiten im Labor umfasst Produkte wie Pipetten und die dazugehörigen Pipettenspitzen für das Handling von Flüssigkeiten sowie Kleingeräte, welche die Arbeit mit verschiedensten Proben erleichtern.



Sapphire Pipettenspitzen

06

# Weitere Informationen

Downloads

Ansprechpartner

## Downloads

### Bildmaterial

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=m91t2tkV4WWJ>

Sollten Sie weitere Bilder benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

### Presseaussendungen

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=f0TOtMnHjaRu>

Sollten Sie weitere Informationen benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

### bioLOGICAL Kundenmagazin

[https://www.gbo.com/de\\_AT/news-events/newsroom/biological-kundenmagazin.html](https://www.gbo.com/de_AT/news-events/newsroom/biological-kundenmagazin.html)

### Messen und Events

[https://www.gbo.com/de\\_AT/news-events/messen-events.html](https://www.gbo.com/de_AT/news-events/messen-events.html)

Downloads

Ansprechpartner

## Ansprechpartner

### Greiner Bio-One International GmbH:

#### Mag. Peter Föttinger

Corporate Marketing Manager  
[peter.foettinger@gbo.com](mailto:peter.foettinger@gbo.com)

### Greiner Bio-One Preanalytics:

#### Sabrina Lumetzberger, BA

Content Marketing Manager  
[sabrina.lumetzberger@gbo.com](mailto:sabrina.lumetzberger@gbo.com)

### Greiner Bio-One BioScience:

#### Simone Schafstein

Marketing Manager  
[simone.schafstein@gbo.com](mailto:simone.schafstein@gbo.com)

### OEM Preanalytics:

#### Tamara Wagner

Director of Global OEM  
[tamara.wagner@gbo.com](mailto:tamara.wagner@gbo.com)

### OEM BioScience:

#### Simone Schafstein

Marketing Manager  
[simone.schafstein@gbo.com](mailto:simone.schafstein@gbo.com)

### Mediscan:

#### Gudrun Hiebl

Executive Assistant  
[gudrun.hiebl@mediscan.at](mailto:gudrun.hiebl@mediscan.at)



## Greiner Bio-One International GmbH

Bad Haller Straße 32  
4550 Kremsmünster  
Austria  
+43 7583 6791 0

[www.gbo.com](http://www.gbo.com)