

Pressemappe

Greiner Bio-One GmbH



01	Das Unternehmen	3	04	Meilensteine	17
	Allgemeines.....	4		Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One.....	18
	Geschäftsfelder	5	05	Produkte	19
02	Key Facts	7		Preanalytics Portfolio.....	20
	Greiner Bio-One International GmbH.....	8		BioScience Portfolio	22
	Hauptsitz.....	9	06	Weitere Informationen	24
03	Geschäftsjahr 2019	10		Downloads	25
	Asien als wichtiger Wachstumsmarkt	11		Ansprechpartner.....	26
	Samplix® als Antwort auf Kunden- anforderungen im asiatischen Raum	12			
	Innovative Produktneuheit im Bereich Sicherheitsprodukte.....	13			
	Wenn Zellkulturprodukte zu Rockstars werden.....	14			
	Nachhaltige und innovative Produktlösungen aus Kunststoff	15			
	Sehr gute Geschäftsentwicklung 2019	16			

01

Das Unternehmen

Allgemeines

Allgemeines

Greiner Bio-One ist auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von Qualitätsprodukten aus Kunststoff für den Laborbedarf spezialisiert.

Geschäftsfelder

Das Unternehmen ist Technologie-Partner für Krankenhäuser, Labore, Universitäten, Forschungseinrichtungen, die diagnostische und pharmazeutische Industrie sowie die Biotechnologie.

Greiner Bio-One International GmbH

Das Medizintechnik-Unternehmen ist in die drei Geschäftsfelder Preanalytics, BioScience und Mediscan untergliedert.

Als Original Equipment Manufacturer (OEM) ist Greiner Bio-One außerdem ein starker Partner für Industriekunden aus der pharmazeutischen Industrie, Biotechnologie, Diagnostik und Medizintechnik und übernimmt kundenspezifische Designentwicklungen und Fertigungsprozesse.

Allgemeines

Geschäftsfelder

Greiner Bio-One
International GmbH

Geschäftsfelder

Das Geschäftsfeld **Preamalytics** mit Sitz in Kremsmünster (Österreich) entwickelt und produziert innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel, die den Ablauf der täglichen Routineaufgaben im Krankenhaus, im Labor oder in der Arztpraxis einfacher und sicherer machen. Dazu zählen auch maßgeschneiderte Softwarelösungen (Greiner eHealth Technologies), die für mehr Effizienz und Patientensicherheit im präanalytischen Prozess sorgen.



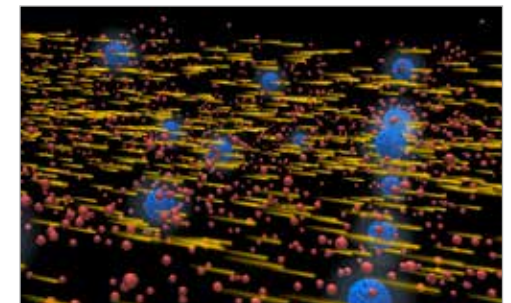
Innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel

Das Geschäftsfeld **BioScience** von Greiner Bio-One mit Sitz in Frickenhausen (Deutschland) zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.



Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen

Als drittes Geschäftsfeld ist **Mediscan**, eine hundertprozentige Tochter der Greiner Bio-One International mit Hauptsitz in Kremsmünster (Österreich), ein kompetenter Dienstleister im Bereich der Sterilisation von medizinischen Produkten, Entkeimung von Lebensmittelverpackungen oder Funktionsverbesserung von Kunststoffen und Halbleitern mittels ionisierender Strahlung.



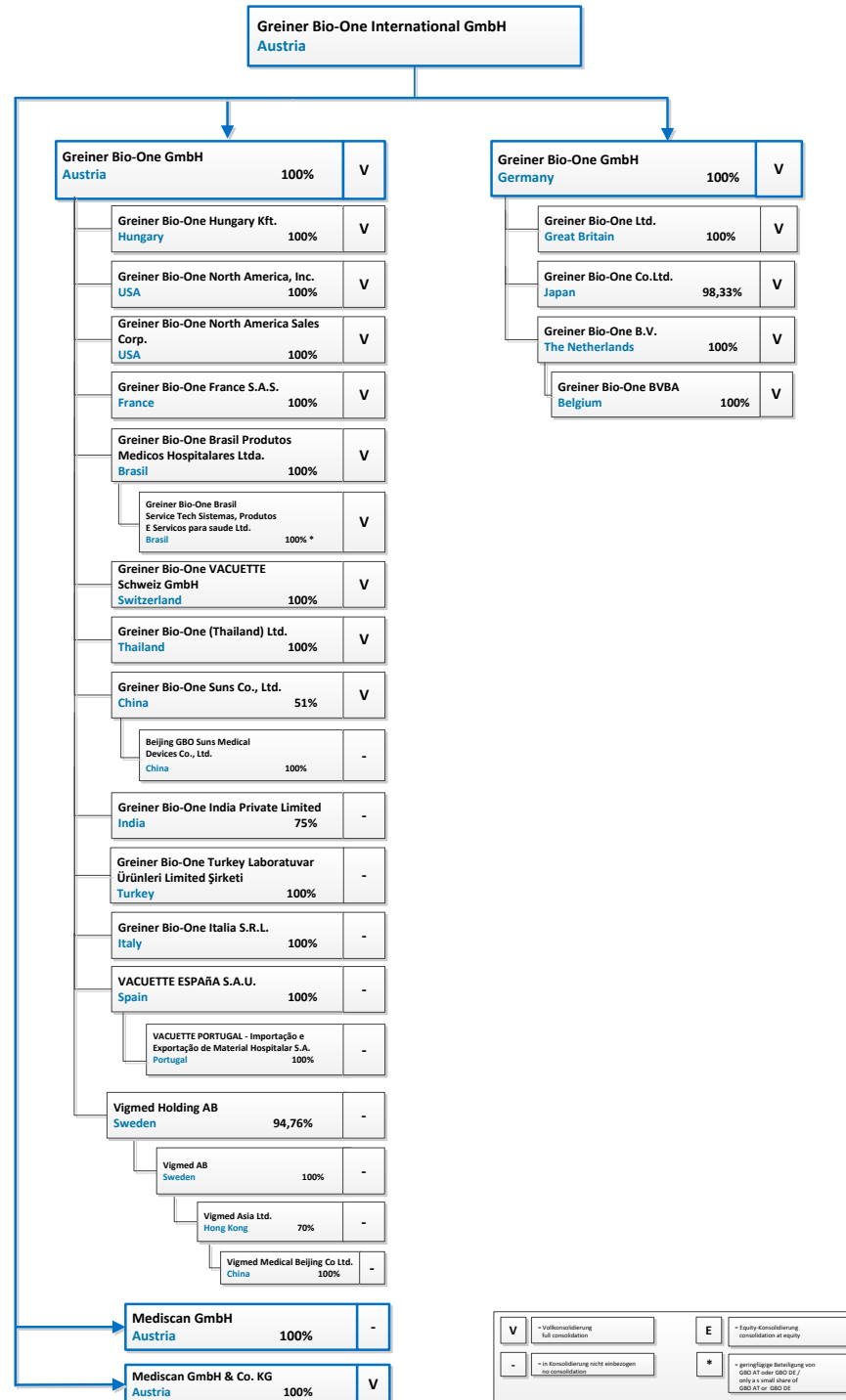
Sterilisation mittels ionisierender Strahlung

01 Das Unternehmen

Allgemeines

Geschäftsfelder

Greiner Bio-One International GmbH



V	= Vollkonsolidierung full consolidation	E	= Equity-Konsolidierung consolidation at equity
-	= in Konsolidierung nicht einbezogen no consolidation	*	= geringfügige Beteiligung von GBO an einer GBO o.Ä. only a small share of GBO at an GBO o.Ä.

02

Key Facts

Greiner Bio-One International GmbH

Greiner Bio-One
International GmbH

Hauptsitz



Hauptsitz

Kremsmünster, Österreich

Geschäftsführung

CEO Ing. Rainer Perneker, MBA

Standorte

28 Niederlassungen

Vertriebspartner

Händler in mehr als 100 Ländern



Umsatz

509
Mio. Euro



Mitarbeiter

2.320

2019

Hauptsitz

Greiner Bio-One
International GmbH

Hauptsitz



Greiner Bio-One GmbH Preanalytics (Kremsmünster, Österreich)

Greiner Bio-One GmbH Preanalytics

Standort

Kremsmünster, Österreich

Mitarbeiter

623

Produktion

Preanalytics Produkte

Geschäftsführung

Manfred Buchberger, MBA
Mag. Georg Heftberger
DI (FH) Harald Grüllenberger



Greiner Bio-One GmbH BioScience (Frickenhausen, Deutschland)

Greiner Bio-One GmbH BioScience

Standort

Frickenhausen, Deutschland

Mitarbeiter

346

Produktion

BioScience Produkte

Geschäftsführung

Jakob Breuer
Mag. Georg Heftberger
Heinz Schmid

03

Geschäftsjahr 2019

Asien als wichtiger Wachstumsmarkt

Asien als wichtiger
Wachstumsmarkt

Samplix® als Antwort auf
Kundenanforderungen

Innovative Produktneuheit
Sicherheitsprodukte

Wenn Zellkulturprodukte zu
Rockstars werden

Nachhaltige und innovative
Produkte aus Kunststoff

Sehr gute Geschäfts-
entwicklung 2019

2019 wurden erneut Maßnahmen gesetzt, um die Marktpräsenz im asiatischen Raum weiter auszubauen. Indonesien zählt mit rund 260 Millionen Einwohnern und einer rasch aufstrebenden Wirtschaft zu einem der wichtigsten Wachstumsmärkte in Südostasien. Im Februar eröffnete Greiner Bio-One ein Repräsentanzbüro in Jakarta. Dadurch rückt Greiner Bio-One näher zum Kunden, um so zukünftig noch besser auf dessen Bedürfnisse eingehen zu können.

Der Produktionsstandort Thailand ist ein wesentlicher Erfolgsbestandteil für die Versorgung des asiatischen Markts. Aufgrund des kontinuierlichen Wachstums in den vergangenen Jahren sind die Raumkapazitäten des Standorts erschöpft. Daher wurde im Juni mit einer Produktions- und Lagererweiterung des thailändischen Werks begonnen, die im Jahr 2020 abgeschlossen sein wird.

Wesentlich für die internationale Versorgung ist darüber hinaus der deutsche Standort Frickenhausen. Als letzte Etappe eines umfangreichen Infrastrukturprojekts wurde 2019 mit der Erweiterung der Produktion und des Verwaltungsgebäudes begonnen. Beide Erweiterungen werden im Laufe des Jahres 2020 abgeschlossen.

„Unser Fokus liegt auf einer starken Kundenorientierung, einer hohen Produktqualität und innovativen Produktlösungen.“



Rainer Perneker, CEO Greiner Bio-One International GmbH

Samplix® als Antwort auf Kundenanforderungen im asiatischen Raum

Asien als wichtiger
Wachstumsmarkt

Samplix® als Antwort auf
Kundenanforderungen

Innovative Produktneuheit
Sicherheitsprodukte

Wenn Zellkulturprodukte zu
Rockstars werden

Nachhaltige und innovative
Produkte aus Kunststoff

Sehr gute Geschäfts-
entwicklung 2019

Im März 2019 startete die offizielle Markteinführung der Produktlinie Samplix®, die speziell für die Bedürfnisse ausgewählter Märkte in Asien und Afrika entwickelt wurde und eine verstärkte Bearbeitung dieser großen Wachstumsregionen ermöglicht.

Die Produktlinie besteht aus Samplix® Blutentnahmeröhrchen und passendem Zubehör wie Samplix® Mehrfachentnahme-Kanülen und Röhrchenhaltern. In vielen Regionen weltweit erfolgt die Blutentnahme nach wie vor mit einer Spritze. Das Probenmaterial wird anschließend manuell von der Spritze in ein Röhrchen transferiert. Diese Art der Entnahme birgt ein nicht zu unterschätzendes Risiko, direkt mit der Probe in Kontakt zu kommen und sich mit blutübertragbaren Krankheiten zu infizieren.

Als Lösung dafür bietet Greiner Bio-One seinen Anwendern mit Samplix® ein geschlossenes Vakuumsystem zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Samplix® stellt somit das ideale System für den Einstieg in eine sichere und hygienische Blutentnahme dar.



Samplix® Blutentnahmeröhrchen



Passende Zubehörprodukte der Samplix®-Linie

Asien als wichtiger
Wachstumsmarkt

Samplix® als Antwort auf
Kundenanforderungen

Innovative Produktneuheit
Sicherheitsprodukte

Wenn Zellkulturprodukte zu
Rockstars werden

Nachhaltige und innovative
Produkte aus Kunststoff

Sehr gute Geschäfts-
entwicklung 2019

Innovative Produktneuheit im Bereich Sicherheitsprodukte

Das **VACUETTE®** EVOPROTECT Sicherheitsblutentnahmeset erweitert das bestehende Sortiment um eine neue Produktgeneration an innovativen Sicherheitslösungen.

Dieses Premiumprodukt besitzt einen halbautomatischen Sicherheitsmechanismus, der eine einhändige Aktivierung ermöglicht und so den Anwender zuverlässig vor Nadelstichverletzungen schützt. Dieses Sicherheitsblutentnahmeset bietet somit eine einfache Anwendung, noch mehr Sicherheit und darüber hinaus eine patientenschonende Punktion.

EVOPROTECT wurde im Sommer 2019 vorgestellt und ist ab 2020 am Markt erhältlich.



VACUETTE® EVOPROTECT Sicherheitsblutentnahmeset



Blutentnahme in einer ganz neuen Dimension

Wenn Zellkulturprodukte zu Rockstars werden

Asien als wichtiger
Wachstumsmarkt

Samplix® als Antwort auf
Kundenanforderungen

Innovative Produktneuheit
Sicherheitsprodukte

Wenn Zellkulturprodukte zu
Rockstars werden

Nachhaltige und innovative
Produkte aus Kunststoff

Sehr gute Geschäfts-
entwicklung 2019

Unter dem Motto #cellculturerocks fokussierte der Geschäftsbereich BioScience auf Marketingaktivitäten für Zell- und Gewebekulturprodukte. Im Bereich der magnetischen 3D-Zellkultur wurden einzelne Kit-Bestandteile optimiert und das Portfolio der zugehörigen CELLSTAR®-Zellkulturgefäße mit zellabweisender Oberfläche vervollständigt. Die Produkte ermöglichen die Entwicklung neuer Behandlungsmethoden und Therapieformen für Tumorerkrankungen und die personalisierte Medizin.

Im Bereich der Massenzellkultur erweiterte Greiner Bio-One das CELLdisc-Produktportfolio. Neue 12- und 24-lagige Varianten erleichtern den Anwendern den Wechsel von Wettbewerbsprodukten zu CELLdisc, ohne dass etablierte Prozesse aufwendig angepasst werden müssen. Das CELLdisc-Portfolio wurde darüber hinaus um ein geschlossenes System ergänzt, das Kontaminationen sicher ausschließt und so neue Anwendungsmöglichkeiten eröffnet. Auf dieser Grundlage ist der Einsatz der CELLdisc fortan auch in der Produktion zelltherapeutischer Produkte möglich, die höchste Anforderungen in puncto Sicherheit stellen und strengen Regularien im Hinblick auf Kontaminationsschutz unterliegen.

CELLview-Zellkulturprodukte bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Mikroskopie, die Immunzytochemie sowie die nachfolgende mikroskopische Analyse in hohen Vergrößerungen. Sie vereinen den Komfort eines Einwegprodukts aus Kunststoff mit den hervorragenden optischen Eigenschaften eines eingebetteten, dünnen Glasbodens und gestatten so mikroskopische Aufnahmen von kultivierten Zellen in höchster Qualität.



Sicher vor Kontaminationen dank des geschlossenen CELLdisc-Systems.



Erweitertes Anwendungsspektrum im Bereich der magnetischen 3D-Zellkultur.

Nachhaltige und innovative Produktlösungen aus Kunststoff

Asien als wichtiger
Wachstumsmarkt

Samplix® als Antwort auf
Kundenanforderungen

Innovative Produktneuheit
Sicherheitsprodukte

Wenn Zellkulturprodukte zu
Rockstars werden

Nachhaltige und innovative
Produkte aus Kunststoff

Sehr gute Geschäfts-
entwicklung 2019

Als Spezialist im Bereich Kunststoffverarbeitung leistet Greiner Bio-One einen wesentlichen Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit im Gesundheitswesen. Blutentnahmeröhrchen aus bruch sicherem Kunststoff sowie Sicherheitsprodukte zur Vermeidung von Nadelstichverletzungen während der Blutentnahme schützen Patienten und medizinisches Personal vor direktem Kontakt mit dem Probenmaterial und somit vor einer Infektion mit blutübertragbaren Krankheiten.

Darüber hinaus achtet das Unternehmen im Produktentwicklungsprozess auf einen möglichst reduzierten Rohstoffbedarf und betreibt energieeffiziente Produktionsstätten.



Kunststoffgranulat



Als weltweit agierendes Unternehmen sind wir uns unserer Verantwortung bewusst.

Sehr gute Geschäftsentwicklung 2019

Asien als wichtiger
Wachstumsmarkt

Samplix® als Antwort auf
Kundenanforderungen

Innovative Produktneuheit
Sicherheitsprodukte

Wenn Zellkulturprodukte zu
Rockstars werden

Nachhaltige und innovative
Produkte aus Kunststoff

Sehr gute Geschäfts-
entwicklung 2019

Im Geschäftsjahr 2019 beschäftigte Greiner Bio-One 2.320 Mitarbeiter an 28 Standorten in 20 Ländern. Das Unternehmen erwirtschaftete einen Jahresumsatz in der Höhe von 509 Millionen Euro und überschritt damit erstmals die 500-Millionen-Euro-Marke; dies entspricht einer Steigerung von 8 Prozent gegenüber dem Vorjahr (GJ 2018: 473 Millionen Euro).

Trotz eines herausfordernden Marktumfelds konnte die erfolgreiche Geschäftsentwicklung der letzten Jahre fortgesetzt werden. Dank umfangreicher Kapazitätserweiterungen konnten viele Potenziale genutzt und neue Kunden gewonnen werden. Vor allem in den USA und in Südamerika wurden die Marktanteile ausgebaut. Positive Währungseffekte durch den Wechselkurs zum US-Dollar und japanischen Yen gaben dem Umsatzwachstum zusätzlichen Rückenwind. Sinkende Rohstoffpreise, insbesondere in der zweiten Jahreshälfte, begünstigten das Geschäftsergebnis.

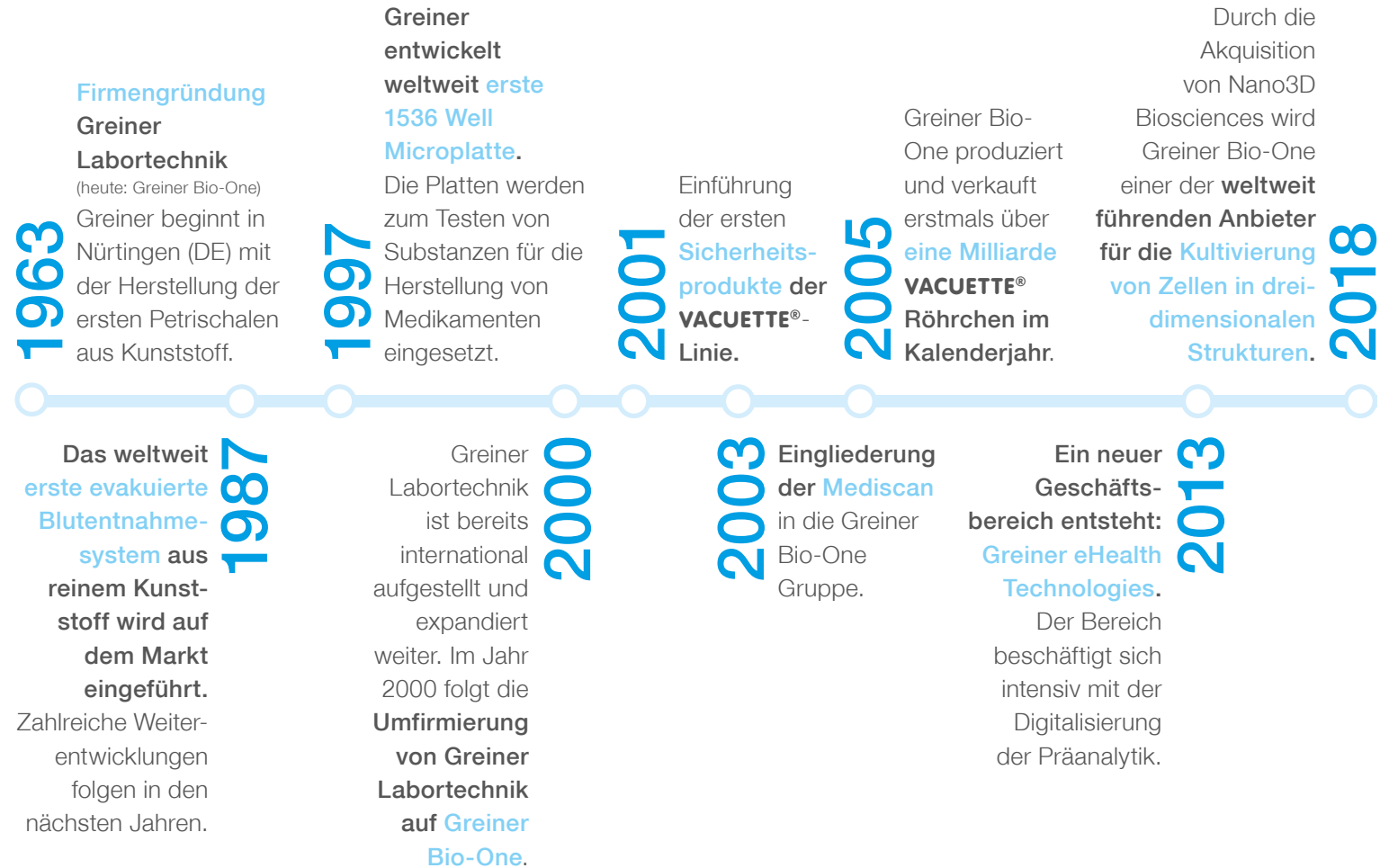
Greiner Bio-One blickt dem kommenden Jahr zuversichtlich entgegen. Neue Großaufträge, die 2020 wirksam werden, sowie ein kontinuierliches Marktwachstum erlauben große Zuversicht für das bevorstehende Jahr. Das starke Standortnetz von internationalen Produktions- und Vertriebsstätten sowie der Abschluss der aktuell laufenden Standort- und Kapazitätserweiterungen stellen erneut die Versorgung der internationalen Kunden mit Produkten in höchster Qualität sicher.

04

Meilensteine

Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One

Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One



05

Produkte

Preanalytics Portfolio

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

Greiner Bio-One bietet ein umfangreiches Produktportfolio sowohl für Routinetätigkeiten, als auch für spezielle Anwendungsbereiche in der Prä- und Postanalytik. Das Portfolio erstreckt sich von evakuierten Blutentnahmeröhrchen, Urinröhrchen und -behältern über viele weitere Zubehör- und Sicherheitsprodukte bis hin zu BSG-Systemen (Blutsenkungsgeschwindigkeit), Transport- und Entsorgungsbehältern sowie diversen Hilfsgeräten wie beispielsweise Entkappungsgeräten.

Entnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel

Die **VACUETTE®**-Linie umfasst innovative Probenentnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel. Die Entnahmeröhrchen enthalten ein vordosiertes Vakuum sowie die für die Weiterverarbeitung benötigten Additive. All unsere **VACUETTE®** Röhrchen erlauben eine einfache Probenentnahme, ein immer gleiches Mischungsverhältnis sowie verlässliche Testergebnisse.

MiniCollect® bietet eine schonende Art, minimale Blutmengen für ein breites Analysespektrum zu gewinnen. Das System eignet sich auch bestens für Kleinkinder, ältere Menschen sowie Patienten mit schwierigen Venenverhältnissen.



VACUETTE® Röhrchen



MiniCollect® System

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

Sicherheitsprodukte

Sicherheit hat für uns oberste Priorität! Durch die Verwendung von Sicherheitsprodukten wie beispielsweise Kanülen mit Schutzkappen, Sicherheitsröhrchenhalter oder Sicherheitsblutentnahmesets bei der Probenentnahme kann das Verletzungs- und Kontaminationsrisiko deutlich verringert werden.

Zubehörprodukte

Das Sortiment von Greiner Bio-One umfasst im Bereich Preanalytics weiters Zubehör für die venöse (Röhrchenhalter, Blutentnahmesets und -kanülen, Snap Caps u. v. m.) und kapillare Blutentnahme (Trägerröhrchen, Trichter, Kapillaren), die Urinentnahme (Urin-Sets, Becher, Sammelbehälter u. v. m.) sowie Zubehör für die Entsorgungsboxen als auch für die Transportlinie.

Transport, Entsorgung und Geräte

Um die mit Proben gefüllten Behälter sicher zu transportieren, bietet Greiner Bio-One Transportboxen sowie -container an. Ebenfalls im Sortiment sind diverse Entkappungs- und BSG-Geräte sowie Entsorgungsboxen in vielen verschiedenen Größen für unterschiedliche Bedürfnisse.



VACUETTE® Sicherheitsprodukte



VACUETTE® Zubehör



VACUETTE® Transportlinie

BioScience Portfolio

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

Die BioScience-Division von Greiner Bio-One zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.

Produkte für die Zellkultur, Massenzellkultur, 3D-Zellkultur

Mit der Produktlinie **CELLSTAR®** entwickelt und vertreibt Greiner Bio-One BioScienceProdukte für die Kultivierung, Lagerung und Separation von Zellen sowie für spezifische Applikationen in der medizinischen, pharmazeutischen und biotechnologischen Forschung. Darüber hinaus bietet das Unternehmen Lösungen für die Automatisierung und das Scale-up von Massenzellkulturen sowie für die 3D-Zellkultivierung an.



CELLSTAR® Zellkultur Flaschen

Preamalytics Portfolio

BioScience Portfolio

Produkte für das Hochdurchsatz-Screening (HTS)

Greiner Bio-One produziert seit Jahrzehnten Microplatten aus Kunststoff, die weltweit in Labors für die Diagnostik und Forschung Verwendung finden. Microplatten ermöglichen eine schnelle, automatisierte Analyse einer Vielzahl von Substanzen. Diese hohe Effizienz sichert beispielsweise die erfolgreiche Entwicklung neuer Medikamente. Neben Microplatten, die für die pharmazeutische Wirkstoffprüfung eingesetzt werden, bietet das Unternehmen spezielle Platten für die Immunologie, Proteinkristallisation sowie die DNA-Analyse an.



CELLSTAR® Zellkultur Microplatten

Produkte für die Gefrierlagerung von Proben

Für das Einfrieren und Lagern von Proben bietet Greiner Bio-One ein umfangreiches Produktportfolio mit Cryo.s™ Einfrierröhrchen, Racks und elektronischem Zubehör für das Öffnen und Verschließen von Röhrchen sowie zur Probennachverfolgung.



Cryo.s™ und Biobanking Röhrchen

Produkte für den allgemeinen Laborbedarf und das Liquid Handling

Das Produktportfolio von Greiner Bio-One für die vielfältigen Tätigkeiten im Labor umfasst Produkte wie Pipetten und die dazugehörigen Pipettenspitzen für das Handling von Flüssigkeiten sowie Kleingeräte, welche die Arbeit mit verschiedensten Proben erleichtern.



Sapphire Pipettenspitzen

06

Weitere Informationen

Downloads

Ansprechpartner

Downloads

Bildmaterial

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=m91t2tkV4WWJ>

Sollten Sie weitere Bilder benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

Presseaussendungen

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=f0TOtMnHjaRu>

Sollten Sie weitere Informationen benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

bioLOGICAL Kundenmagazin

https://www.gbo.com/de_AT/news-events/newsroom/biological-kundenmagazin.html

Messen und Events

https://www.gbo.com/de_AT/news-events/messen-events.html

Downloads

Ansprechpartner

Ansprechpartner

Greiner Bio-One International GmbH:

Mag. Peter Föttinger

Corporate Marketing Manager

peter.foettinger@gbo.com

Greiner Bio-One Preanalytics:

Sabrina Lumetzberger, BA

Content Marketing Manager

sabrina.lumetzberger@gbo.com

Greiner Bio-One BioScience:

Simone Schafstein

Marketing Manager

simone.schafstein@gbo.com

OEM Preanalytics:

Tamara Wagner

Director of Global OEM

tamara.wagner@gbo.com

OEM BioScience:

Simone Schafstein

Marketing Manager

simone.schafstein@gbo.com

Mediscan:

Gudrun Hiebl

Executive Assistant

gudrun.hiebl@mediscan.at

Greiner Bio-One International GmbH

Bad Haller Straße 32
4550 Kremsmünster
Austria
+43 7583 6791 0

www.gbo.com