

# Pressemappe

Greiner Bio-One GmbH



<b>01</b>	<b>Das Unternehmen</b>	<b>3</b>
	Allgemeines.....	4
	Geschäftsfelder .....	5
<b>02</b>	<b>Key Facts</b>	<b>7</b>
	Greiner Bio-One International GmbH.....	8
	Hauptsitz.....	9
<b>03</b>	<b>Geschäftsjahr 2017</b>	<b>10</b>
	Kontinuierliches Wachstum und mehr Kundennähe .....	11
	Akquisitionen und Standorterweiterungen .....	12
	Zukunftsorientiert .....	13
	Geschäftsjahre in Zahlen .....	14
<b>04</b>	<b>Meilensteine</b>	<b>15</b>
	Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One.....	16
<b>05</b>	<b>Produkte</b>	<b>17</b>
	Preanalytics Portfolio.....	18
	BioScience Portfolio .....	20
<b>06</b>	<b>Weitere Informationen</b>	<b>22</b>
	Downloads .....	23
	Ansprechpartner.....	24

01

# Das Unternehmen

## Allgemeines

### Allgemeines

Greiner Bio-One ist auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von Qualitätsprodukten aus Kunststoff für den Laborbedarf spezialisiert.

### Geschäftsfelder

Das Unternehmen ist Technologie-Partner für Krankenhäuser, Labore, Universitäten, Forschungseinrichtungen, die diagnostische und pharmazeutische Industrie sowie die Biotechnologie.

### Greiner Bio-One International GmbH

Das Medizintechnik-Unternehmen ist in die drei Geschäftsfelder Preanalytics, BioScience und Mediscan untergliedert.

Als Original Equipment Manufacturer (OEM) ist Greiner Bio-One außerdem ein starker Partner für Industriekunden aus der pharmazeutischen Industrie, Biotechnologie, Diagnostik und Medizintechnik und übernimmt kundenspezifische Designentwicklungen und Fertigungsprozesse.

Allgemeines

Geschäftsfelder

Greiner Bio-One  
International GmbH

## Geschäftsfelder

Das Geschäftsfeld **Preamalytics** mit Sitz in Kremsmünster (Österreich) entwickelt und produziert innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel, die den Ablauf der täglichen Routineaufgaben im Krankenhaus, im Labor oder in der Arztpraxis einfacher und sicherer machen. Dazu zählen auch maßgeschneiderte Softwarelösungen (Greiner eHealth Technologies), die für mehr Effizienz und Patientensicherheit im präanalytischen Prozess sorgen.



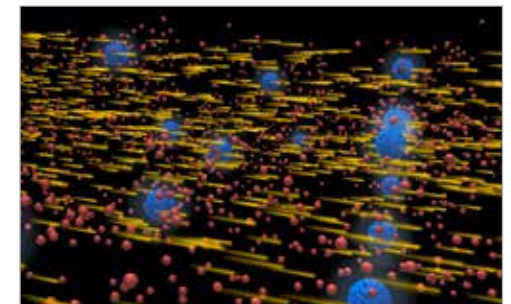
Innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel

Das Geschäftsfeld **BioScience** von Greiner Bio-One mit Sitz in Frickenhausen (Deutschland) zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.



Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen

Als drittes Geschäftsfeld ist **Mediscan**, eine hundertprozentige Tochter der Greiner Bio-One International mit Hauptsitz in Kremsmünster (Österreich), ein kompetenter Dienstleister im Bereich der Sterilisation von medizinischen Produkten, Entkeimung von Lebensmittelverpackungen oder Funktionsverbesserung von Kunststoffen und Halbleitern mittels ionisierender Strahlung.



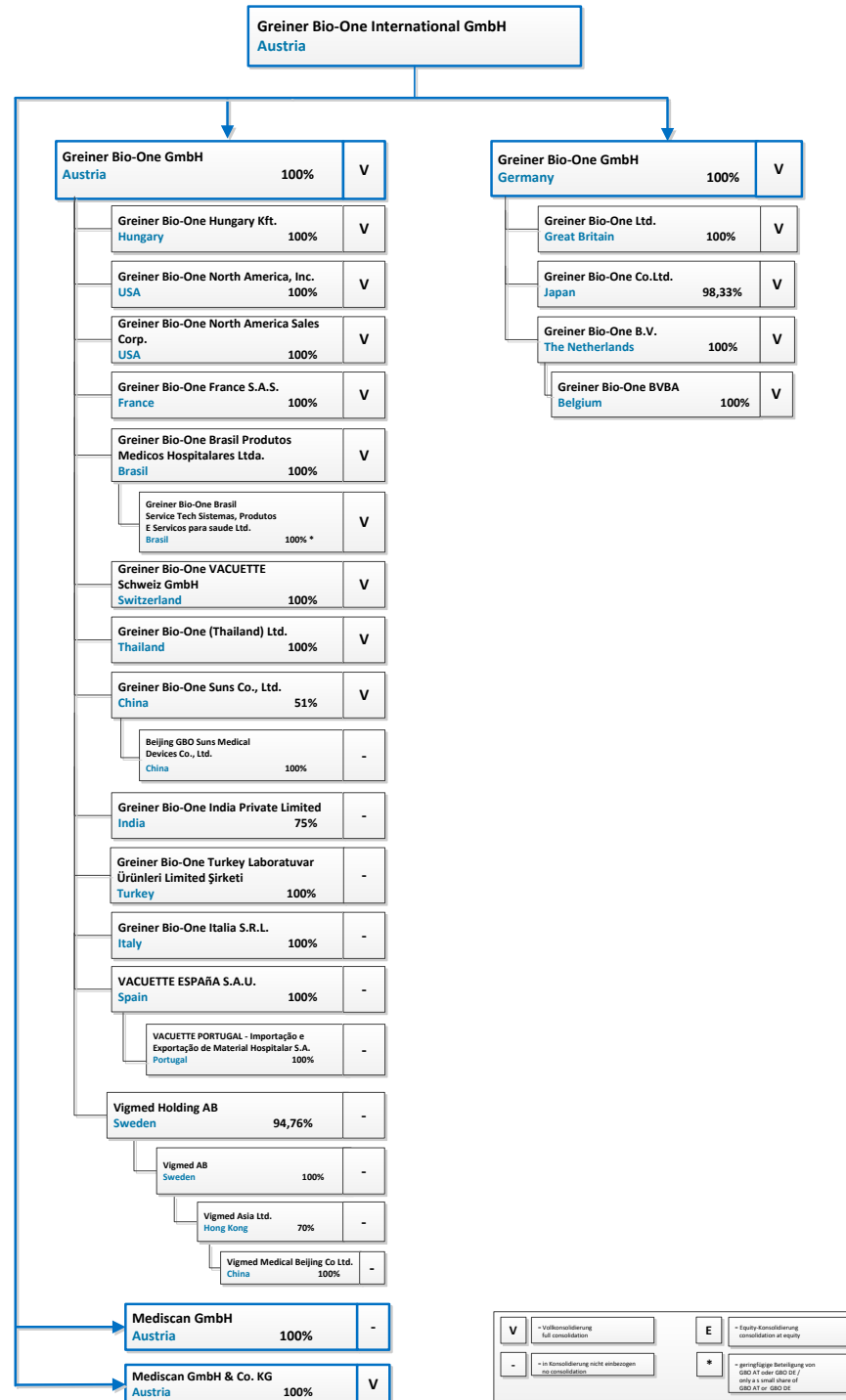
Sterilisation mittels ionisierender Strahlung

# 01 Das Unternehmen

Allgemeines

Geschäftsfelder

Greiner Bio-One International GmbH



<b>V</b>	= Vollkonsolidierung full consolidation	<b>E</b>	= Equity-Konsolidierung consolidation at equity
<b>-</b>	= in Konsolidierung nicht einbezogen no consolidation	<b>*</b>	= geringfügige Beteiligung von GBO an einer GBO o.Ä. only a small share of GBO at the GBO o.Ä.

02

# Key Facts

## Greiner Bio-One International GmbH

Greiner Bio-One  
International GmbH

Hauptsitz



**Hauptsitz**  
Kremsmünster, Österreich

**Standorte**  
26 Niederlassungen  
in 19 Ländern

**Geschäftsführung**  
CEO Ing. Rainer Perneker, MBA

**Vertriebspartner**  
Händler in mehr  
als 100 Ländern

 Umsatz **473**  
Mio. Euro

 Cashflow **67,3**  
Mio. Euro

 Investitionen **55**  
Mio. Euro

 Mitarbeiter **2.247**

2017



### Hauptsitz

Greiner Bio-One  
International GmbH

Hauptsitz



Greiner Bio-One GmbH Preanalytics (Kremsmünster, Österreich)

#### Greiner Bio-One GmbH Preanalytics

**Standort**

Kremsmünster, Österreich

**Mitarbeiter**

600

**Produktion**

Preanalytics Produkte

**Geschäftsführung**

Manfred Buchberger, MBA  
Mag. Georg Heftberger  
DI (FH) Harald Grüllenberger



Greiner Bio-One GmbH BioScience (Frickenhausen, Deutschland)

#### Greiner Bio-One GmbH BioScience

**Standort**

Frickenhausen, Deutschland

**Mitarbeiter**

360

**Produktion**

BioScience Produkte

**Geschäftsführung**

Jakob Breuer  
Mag. Georg Heftberger  
Heinz Schmid

03

# Geschäftsjahr 2017

# Kontinuierliches Wachstum und mehr Kundennähe

Kontinuierliches Wachstum  
und mehr Kundennähe

Akquisitionen und  
Standorterweiterungen

Zukunftsorientiert

Geschäftsjahre in Zahlen

Die Greiner Bio-One International GmbH baute ihre Marktposition im Geschäftsjahr 2017 weiter aus.

Die Erweiterung des Headquarters in Kremsmünster wurde abgeschlossen. Durch Akquisitionen wurde das Produktportfolio ergänzt und das Standortnetz in Europa ausgeweitet. Gute Zuwächse in den Wachstumsmärkten Asiens, der USA und Südamerikas sowie starkes Kundenvertrauen und eine konstant hohe Auslastung an allen Produktionsstandorten trugen dazu bei, dass der Umsatz um 5 % (473 Mio. Euro) gegenüber dem Vorjahr gesteigert werden konnte.

Mehr Kundennähe und eine gezieltere Marktbeobachtung auf der iberischen Halbinsel ermöglichten die Übernahme der langjährigen und exklusiven Vertriebspartner Vacuette España und Vacuette Portugal im März 2017. Greiner Bio-One hat dadurch einen Meilenstein in der konsequenten Verfolgung seiner Vertriebsstrategie gesetzt und ist in allen wichtigen Märkten Europas mit eigenen Niederlassungen vertreten. Zudem wurde die Händlerorganisation in den osteuropäischen Märkten optimiert und gestärkt.

**„Wir investieren stark in unsere Standorte und in innovative Produktlösungen, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.“**



Rainer Perneker, CEO Greiner Bio-One International GmbH

# Akquisitionen und Standorterweiterungen

Kontinuierliches Wachstum  
und mehr Kundennähe

Akquisitionen und  
Standorterweiterungen

Zukunftsorientiert

Geschäftsjahre in Zahlen

Zusammen mit dem 25-jährigen Jubiläum des Hauptsitzes am Standort Krefeld wurde die Eröffnung der Erweiterung des Headquartiers im Oktober 2017 gefeiert. Insgesamt 10 Millionen Euro wurden in den Ausbau investiert. Am Standort Ungarn wurde die Erweiterung um eine zusätzliche Lagerhalle im November 2017 abgeschlossen, in Brasilien wurden die Produktionskapazitäten aufgrund der steigenden Nachfrage nach Blutentnahmeröhrchen erneut erhöht.

Im Juli 2017 übernahm Greiner Bio-One mehr als 90 % der Anteile an dem börsennotierten Technologie- und Handelsunternehmen Vigmed Holding AB mit Sitz in Helsingborg, Schweden. Das Preanalytics Sicherheitsprodukte-Portfolio konnte damit um Venenverweilkanülen mit Sicherheitsmechanismus ausgedehnt werden. Eine zusätzliche Neuheit am Markt ist das **MiniCollect®** Complete Röhrchen für die kapillare Blutentnahme, bei dem das **MiniCollect®** Standardröhrchen um ein fix montiertes Trägerröhrchen ergänzt wurde. Diese Weiterentwicklung ermöglicht eine einfachere, effizientere und hygienischere Handhabung, da sowohl Blutentnahme als auch die nachfolgenden Analysen mit dem gleichen Probengefäß erfolgen können.



**MiniCollect®** Complete Röhrchen  
für die kapillare Blutentnahme

## Zukunftsorientiert

Kontinuierliches Wachstum  
und mehr Kundennähe

Akquisitionen und  
Standorterweiterungen

Zukunftsorientiert

Geschäftsjahre in Zahlen

Darüber hinaus konnte Greiner eHealth Technologies im Jahr 2017 mit der Implementierung seiner digitalen, gesamtheitlich prozessoptimierten Systemlösung für prä- und postanalytische Prozesse als Pilotprojekt im Landeskrankenhaus Steyr (Österreich) einen bedeutsamen Erfolg verzeichnen. Greiner eHealth Technologies kombiniert **VACUETTE®** Barcoderöhrchen mit einer Softwarelösung und leistet einen wertvollen Beitrag zur Optimierung der prä- und postanalytischen Prozesse sowie zu mehr Datenschutz, Patientensicherheit und Qualität.

Die neuen, innovativen CX™ Automaten wurden in Zusammenarbeit mit der Firma HAMILTON® entwickelt. Ziel ist es, sämtliche manuelle Pipettierschritte des HPV-Tests PapilloCheck® zu automatisieren und so zu einem schnelleren und effizienteren qualitativen Nachweis von HPV (Humanes Papillomavirus) zu gelangen. Die 2017 gelaunchten CX™ NIMBUS® und CX™ STARlet bieten diagnostischen Laboren die Möglichkeit, auf eine automatisierte Geräteplattform umzusteigen und so einen höheren Durchsatz sowie mehr Effizienz beim HPV-Screening zu erzielen.

Dreidimensionale In-vitro-Assays gelten als vielversprechender Ansatz im Hochdurchsatz-Screening, um eine aussagekräftigere Beurteilung über die Wirksamkeit von Krebsmedikamenten bereits in einer frühen Entwicklungsphase zu ermöglichen. **CELLSTAR®** Zellkulturgefäße mit zellabweisender Oberfläche sind ideal für die Kultivierung von Zellen zu 3D-Strukturen.



Greiner eHealth Technologies kombiniert **VACUETTE®** Barcoderöhrchen mit einer Softwarelösung



Automatisiertes HPV-Screening



**CELLSTAR®** Zellkulturgefäße sind ideal für die Kultivierung von Zellen zu 3D-Strukturen

## Geschäftsjahre in Zahlen

Kontinuierliches Wachstum  
und mehr Kundennähe

Akquisitionen und  
Standorterweiterungen

Zukunftsorientiert

Geschäftsjahre in Zahlen

Im Geschäftsjahr 2017 wurde ein Cashflow von 67 Millionen Euro erwirtschaftet.  
Ende des Jahres waren weltweit 2.247 Mitarbeiter bei Greiner Bio-One beschäftigt.

	2013	2014	2015	2016	2017
Umsatz	373.0	388.0	427.5	452.0	473.0
Cashflow	42.0	47.6	61.3	63.4	67.3

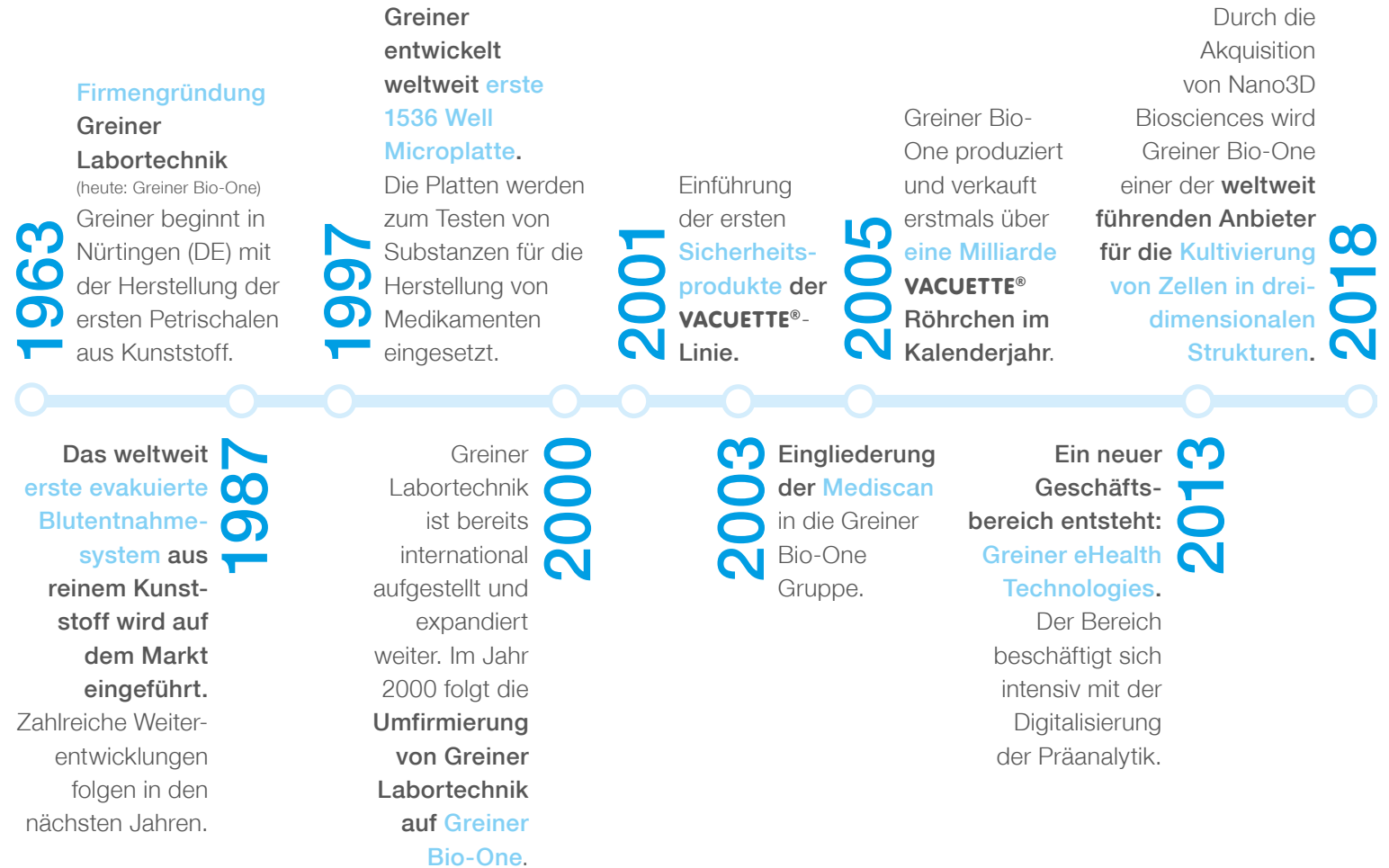
in Mio. Euro

04

# Meilensteine

## Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One

Erfolgsgeschichte  
von Greiner Bio-One





05

# Produkte

## Preanalytics Portfolio

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

Greiner Bio-One bietet ein umfangreiches Produktportfolio sowohl für Routinetätigkeiten, als auch für spezielle Anwendungsbereiche in der Prä- und Postanalytik. Das Portfolio erstreckt sich von evakuierten Blutentnahmeröhrchen, Urinröhrchen und -behältern über viele weitere Zubehör- und Sicherheitsprodukte bis hin zu BSG-Systemen (Blutsenkungsgeschwindigkeit), Transport- und Entsorgungsbehältern sowie diversen Hilfsgeräten wie beispielsweise Entkappungsgeräten.

### Entnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel

Die **VACUETTE®**-Linie umfasst innovative Probenentnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel. Die Entnahmeröhrchen enthalten ein vordosiertes Vakuum sowie die für die Weiterverarbeitung benötigten Additive. All unsere **VACUETTE®** Röhrchen erlauben eine einfache Probenentnahme, ein immer gleiches Mischungsverhältnis sowie verlässliche Testergebnisse.

**MiniCollect®** bietet eine schonende Art, minimale Blutmengen für ein breites Analysespektrum zu gewinnen. Das System eignet sich auch bestens für Kleinkinder, ältere Menschen sowie Patienten mit schwierigen Venenverhältnissen.



VACUETTE® Röhrchen



MiniCollect® System

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

## Sicherheitsprodukte

Sicherheit hat für uns oberste Priorität! Durch die Verwendung von Sicherheitsprodukten wie beispielsweise Kanülen mit Schutzkappen, Sicherheitsröhrchenhalter oder Sicherheitsblutentnahmesets bei der Probenentnahme kann das Verletzungs- und Kontaminationsrisiko deutlich verringert werden.

## Zubehörprodukte

Das Sortiment von Greiner Bio-One umfasst im Bereich Preanalytics weiters Zubehör für die venöse (Röhrchenhalter, Blutentnahmesets und -kanülen, Snap Caps u. v. m.) und kapillare Blutentnahme (Trägerröhrchen, Trichter, Kapillaren), die Urinentnahme (Urin-Sets, Becher, Sammelbehälter u. v. m.) sowie Zubehör für die Entsorgungsboxen als auch für die Transportlinie.

## Transport, Entsorgung und Geräte

Um die mit Proben gefüllten Behälter sicher zu transportieren, bietet Greiner Bio-One Transportboxen sowie -container an. Ebenfalls im Sortiment sind diverse Entkappungs- und BSG-Geräte sowie Entsorgungsboxen in vielen verschiedenen Größen für unterschiedliche Bedürfnisse.



VACUETTE® Sicherheitsprodukte



VACUETTE® Zubehör



VACUETTE® Transportlinie

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

## BioScience Portfolio

Die BioScience-Division von Greiner Bio-One zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.

### Produkte für die Zellkultur, Massenzellkultur, 3D-Zellkultur

Mit der Produktlinie **CELLSTAR®** entwickelt und vertreibt Greiner Bio-One BioScienceProdukte für die Kultivierung, Lagerung und Separation von Zellen sowie für spezifische Applikationen in der medizinischen, pharmazeutischen und biotechnologischen Forschung. Darüber hinaus bietet das Unternehmen Lösungen für die Automatisierung und das Scale-up von Massenzellkulturen sowie für die 3D-Zellkultivierung an.



CELLSTAR® Zellkultur Flaschen

Preanalytics Portfolio

BioScience Portfolio

## Produkte für das Hochdurchsatz-Screening (HTS)

Greiner Bio-One produziert seit Jahrzehnten Microplatten aus Kunststoff, die weltweit in Labors für die Diagnostik und Forschung Verwendung finden. Microplatten ermöglichen eine schnelle, automatisierte Analyse einer Vielzahl von Substanzen. Diese hohe Effizienz sichert beispielsweise die erfolgreiche Entwicklung neuer Medikamente. Neben Microplatten, die für die pharmazeutische Wirkstoffprüfung eingesetzt werden, bietet das Unternehmen spezielle Platten für die Immunologie, Proteinkristallisation sowie die DNA-Analyse an.



CELLSTAR® Zellkultur Microplatten

## Produkte für die Gefrierlagerung von Proben

Für das Einfrieren und Lagern von Proben bietet Greiner Bio-One ein umfangreiches Produktportfolio mit Cryo.s™ Einfrierröhrchen, Racks und elektronischem Zubehör für das Öffnen und Verschließen von Röhrchen sowie zur Probennachverfolgung.



Cryo.s™ und Biobanking Röhrchen

## Produkte für den allgemeinen Laborbedarf und das Liquid Handling

Das Produktportfolio von Greiner Bio-One für die vielfältigen Tätigkeiten im Labor umfasst Produkte wie Pipetten und die dazugehörigen Pipettenspitzen für das Handling von Flüssigkeiten sowie Kleingeräte, welche die Arbeit mit verschiedensten Proben erleichtern.



Sapphire Pipettenspitzen

06

# Weitere Informationen

Downloads

Ansprechpartner

## Downloads

### Bildmaterial

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=m91t2tkV4WWJ>

Sollten Sie weitere Bilder benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

### Presseaussendungen

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=f0TOtMnHjaRu>

Sollten Sie weitere Informationen benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

### bioLOGICAL Kundenmagazin

[https://www.gbo.com/de\\_AT/news-events/newsroom/biological-kundenmagazin.html](https://www.gbo.com/de_AT/news-events/newsroom/biological-kundenmagazin.html)

### Messen und Events

[https://www.gbo.com/de\\_AT/news-events/messen-events.html](https://www.gbo.com/de_AT/news-events/messen-events.html)

Downloads

Ansprechpartner

## Ansprechpartner

### Greiner Bio-One International GmbH:

#### Mag. Peter Föttinger

Corporate Marketing Manager  
[peter.foettinger@gbo.com](mailto:peter.foettinger@gbo.com)

### Greiner Bio-One Preanalytics:

#### Sabrina Lumetzberger, BA

Content Marketing Manager  
[sabrina.lumetzberger@gbo.com](mailto:sabrina.lumetzberger@gbo.com)

### Greiner Bio-One BioScience:

#### Simone Schafstein

Marketing Manager  
[simone.schafstein@gbo.com](mailto:simone.schafstein@gbo.com)

### OEM Preanalytics:

#### Tamara Wagner

Director of Global OEM  
[tamara.wagner@gbo.com](mailto:tamara.wagner@gbo.com)

### OEM BioScience:

#### Simone Schafstein

Marketing Manager  
[simone.schafstein@gbo.com](mailto:simone.schafstein@gbo.com)

### Mediscan:

#### Gudrun Hiebl

Executive Assistant  
[gudrun.hiebl@mediscan.at](mailto:gudrun.hiebl@mediscan.at)



## Greiner Bio-One International GmbH

Bad Haller Straße 32  
4550 Kremsmünster  
Austria  
+43 7583 6791 0

[www.gbo.com](http://www.gbo.com)