

PRESSE

MAPPE

2023



01	DAS UNTERNEHMEN	3	04	MEILENSTEINE	17
	Allgemeines.....	4		Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One.....	18
	Geschäftsfelder.....	5	05	PRODUKTE	19
	Greiner Bio-One International GmbH.....	6		Preanalytics Portfolio.....	20
				BioScience Portfolio.....	22
02	KEY FACTS	7	06	WEITERE INFORMATIONEN	24
	Greiner Bio-One International GmbH.....	8		Downloads.....	25
	Hauptsitz.....	9		Ansprechpartner.....	26
03	GESCHÄFTSJAHR 2022	10			
	Innovative Produktlösungen.....	11			
	Nachhaltigkeitsverständnis.....	13			
	Geschäftsentwicklung 2022.....	15			
	Ausblick für 2023.....	16			

01

DAS

UNTERNEHMEN

ALLGEMEINES

ALLGEMEINES

GESCHÄFTSFELDER

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH

Greiner Bio-One ist auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von Qualitätsprodukten aus Kunststoff für den Laborbedarf spezialisiert.

Das Unternehmen ist Technologie-Partner für Krankenhäuser, Labore, Universitäten, Forschungseinrichtungen, die diagnostische und pharmazeutische Industrie sowie die Biotechnologie.

Das Medizintechnik-Unternehmen ist in die drei Geschäftsfelder Preanalytics, BioScience und Mediscan untergliedert.

Als Original Equipment Manufacturer (OEM) ist Greiner Bio-One außerdem ein starker Partner für Industriekunden aus der pharmazeutischen Industrie, Biotechnologie, Diagnostik und Medizintechnik und übernimmt kundenspezifische Designentwicklungen und Fertigungsprozesse.

GESCHÄFTSFELDER

ALLGEMEINES

GESCHÄFTSFELDER

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH

Das Geschäftsfeld **Preamalytics** mit Sitz in Kremsmünster (Österreich) entwickelt und produziert innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel, die den Ablauf der täglichen Routineaufgaben im Krankenhaus, im Labor oder in der Arztpraxis einfacher und sicherer machen. Dazu zählen auch Softwarelösungen (Tracie Healthcare Solutions), die für mehr Effizienz und Patientensicherheit im präanalytischen Prozess sorgen.



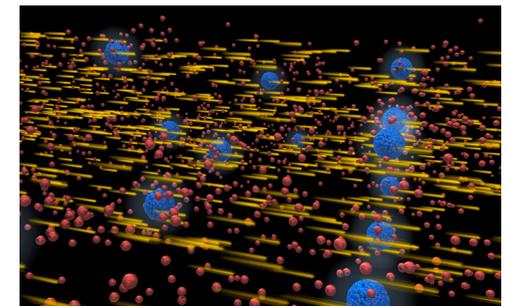
Innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut, Urin und Speichel

Das Geschäftsfeld **BioScience** von Greiner Bio-One mit Sitz in Frickenhausen (Deutschland) zählt zu den führenden Anbietern mit einem breiten Angebot an Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Mikroplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.



Spezialprodukte für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen

Als drittes Geschäftsfeld ist **Mediscan**, eine hundertprozentige Tochter der Greiner Bio-One International mit Hauptsitz in Kremsmünster (Österreich), ein kompetenter Dienstleister im Bereich der Sterilisation von medizinischen Produkten, Entkeimung von Lebensmittelverpackungen oder Funktionsverbesserung von Kunststoffen und Halbleitern mittels ionisierender Strahlung.



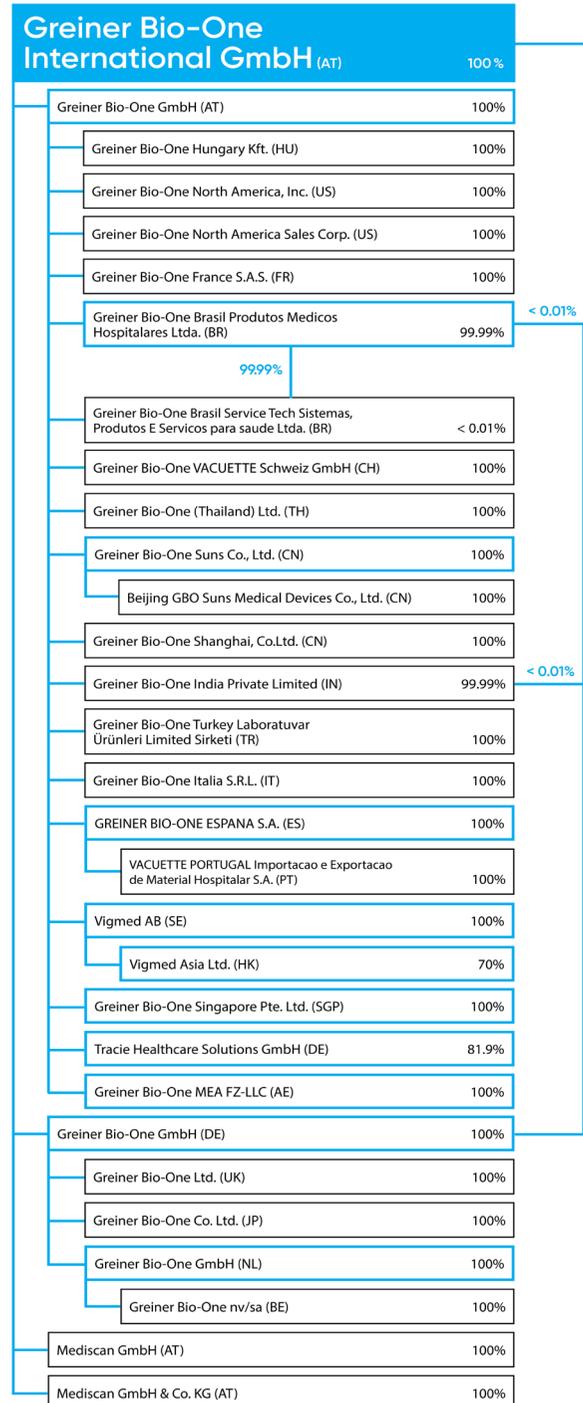
Sterilisation mittels ionisierender Strahlung

01 DAS UNTERNEHMEN

ALLGEMEINES

GESCHÄFTSFELDER

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH



* Greiner Bio-One International GmbH ist eine 100 %ige Tochter der Greiner AG.

02

KEY FACTS

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH

GREINER BIO-ONE
INTERNATIONAL GMBH

HAUPTSITZ



HAUPTSITZ

Kremsmünster, Österreich

GESCHÄFTSFÜHRUNG

CEO Manfred Stanek

STANDORTE

29 Niederlassungen

VERTRIEBSPARTNER

Händler in mehr als 100 Ländern



Umsatz

693
MIO. EURO



Mitarbeiter

2.794

2022

HAUPTSITZ

GREINER BIO-ONE
INTERNATIONAL GMBH

HAUPTSITZ



Greiner Bio-One GmbH Preanalytics (Kremsmünster, Österreich)

GREINER BIO-ONE GMBH PREANALYTICS

STANDORT

Kremsmünster, Österreich

MITARBEITER

664

PRODUKTION

Preanalytics-Produkte

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Thomas Scheurecker
Georg Heftberger
Harald Grüllenberger



Greiner Bio-One GmbH BioScience (Frickenhausen, Deutschland)

GREINER BIO-ONE GMBH BIOSCIENCE

STANDORT

Frickenhausen, Deutschland

MITARBEITER

450

PRODUKTION

BioScience-Produkte

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Bernd Klingel

03

GESCHÄFTS- JAHR 2022

INNOVATIVE PRODUKTLÖSUNGEN

INNOVATIVE PRODUKTLÖSUNGEN

NACHHALTIGKEITS- VERSTÄNDNIS

GESCHÄFTS- ENTWICKLUNG 2022

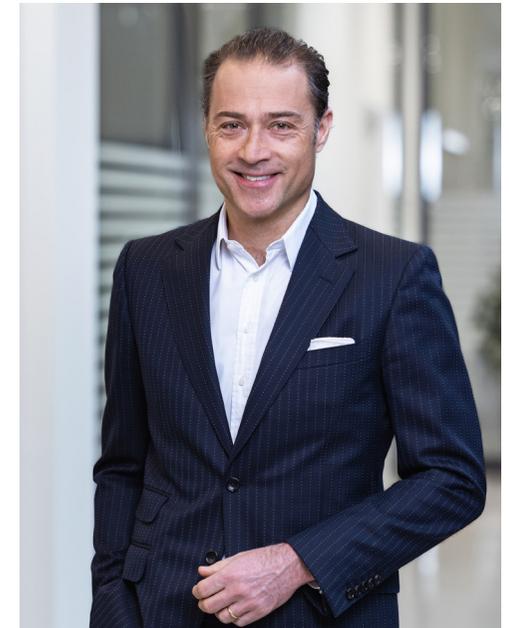
AUSBLICK 2023

Nach der Einführung im Jahr 2021 konnte sich das in der Präanalytik eingesetzte VACUETTE® EVOPROTECT Sicherheitsblutentnahmeset am Markt ausgezeichnet positionieren. Das VACUETTE® EVOPROTECT Sicherheitsblutentnahmeset ist einfach zu bedienen und schützt mit seinem halbautomatischen Sicherheitsmechanismus das medizinische Personal zuverlässig vor Nadelstichverletzungen. Durch das Auslösen des Sicherheitsmechanismus innerhalb der Vene ist ein unmittelbarer Schutz für das Abnahmepersonal gegeben. Ein spezieller Schliff der Kanüle gewährleistet eine sanftere Punktion der Vene. Die Kund:innen lieben sich von dem Premium-Sicherheitsprodukt schnell überzeugen. Da die Nachfrage eine stark steigende Tendenz zeigt, ist eine Kapazitätserweiterung bereits in Planung.

Der Megatrend der Digitalisierung ist auch im Gesundheitswesen ein wesentlicher Entwicklungstreiber. Mit der vormaligen Softwarelösung Greiner eHealth Technologies hat Greiner Bio-One die Entwicklungen im Bereich der Präanalytik in den vergangenen Jahren bereits sehr erfolgreich vorangetrieben. Im März 2022 gab Greiner Bio-One dieser Entwicklung einen neuen Impuls: Das Unternehmen gründete mit einem externen Partner ein Joint Venture mit Start-up-Charakter, die Tracie Healthcare Solutions GmbH mit Sitz in München. Die neue Gesellschaft hat mit Greiner Bio-One einen starken Partner im Hintergrund.

Die neue Software-Lösung Tracie digitalisiert den gesamten Prozess der Probenentnahme. Durch einen Scan-Prozess schafft Tracie eine sichere Zuordnung zwischen den Patient:innen und ihrer Probe und kann wertvolle Daten an das Labor zur Analyse weiterleiten.

„Die neuen Möglichkeiten der Digitalisierung sind auch im Gesundheitswesen ein wesentlicher Treiber für neue Entwicklungen.“



Manfred Stanek, CEO Greiner Bio-One International GmbH / COO Greiner AG

INNOVATIVE PRODUKTLÖSUNGEN

NACHHALTIGKEITS- VERSTÄNDNIS

GESCHÄFTS- ENTWICKLUNG 2022

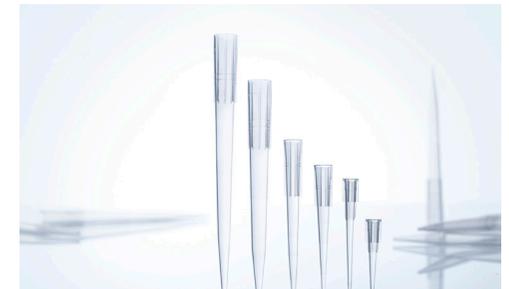
AUSBLICK 2023

Zur Bearbeitung komplexer Fragestellungen in der Zell- und Gewebekultur bietet Greiner Bio-One eine neue Familie von ThinCert® Zellkultureinsätzen im automatisierungsfreundlichen 96-Well-Format an. ThinCert® 96 Well HTS Insert ist das optimierte Zellkulturformat für Wissenschaftler:innen, die in hohem Durchsatz Gewebemodelle wie zum Beispiel Haut- oder Lungenepithelmodelle für Transport- oder Co-Kultur-Studien analysieren möchten. Die Kultivierung von Zellen an der Luft-Flüssigkeitsgrenzfläche (Air-Liquid Interface Culture – ALI) ermöglicht in vivo ähnliche Modelle für die Untersuchung von Atemwegserkrankungen und anderen wissenschaftlichen Fragestellungen. Die Membran wurde sorgfältig konzipiert, um eine sehr gute Durchlässigkeit (hohe Porendichte) und Transparenz zu vereinen und so aktuelle Limitierungen von Wettbewerbsprodukten zu überwinden. ALI Kulturen haben sich in der Erforschung der Pathogenese von Coronavirus-Infektionen als äußerst wertvolles Instrument erwiesen und haben insbesondere im Kontext der COVID-19-Pandemie, bei der ein dringender Forschungsbedarf zur Entwicklung neuer Wirkstoffe und zum Verständnis der Virusbiologie bestand, einen entscheidenden Beitrag geleistet.

Bereits in der zweiten Jahreshälfte 2021 brachte Greiner Bio-One eine neue Generation von Sapphire-Pipettenspitzen auf den Markt. Bei weiterhin hoher Anwenderfreundlichkeit wurde der Materialeinsatz im Vergleich zur Vorgängerversion um 20 Prozent gesenkt. Kund:innen können die Spitzen als Rack, in verpackungsarmen Beutelvarianten oder als Nachfülleinheit erhalten. Die Rack-Einsätze der Nachfülleinheit befinden sich in einer Kartonverpackung, was im Vergleich zu vollen Racks erheblich an Platz, Material und Transportemissionen einspart. Die Einsätze selbst bestehen bis zu circa 70 Prozent aus recyceltem Material.



ThinCert® 96 Well HTS Insert



Sapphire-Pipettenspitzen

NACHHALTIGKEITSVERSTÄNDNIS UNTERSTRICHEN

Die Nachhaltigkeitsstrategie der Greiner Unternehmensgruppe „Blue Plan“ gibt auch für Greiner Bio-One die Ziele in den Bereichen Klima, Kreislaufwirtschaft und Menschen bis 2030 vor. Mit zahlreichen Initiativen und Maßnahmen hat das Unternehmen sich auch 2022 an der Umsetzung beteiligt. Zu den Aufmerksamkeitsschwerpunkten zählte im vergangenen Jahr die Bewusstseinschärfung für Nachhaltigkeit sowie die Erhöhung der Sichtbarkeit des Themas. Greiner Bio-One versteht Nachhaltigkeit als übergeordnetes Ziel, welches das Unternehmen in drei Handlungsfeldern bearbeitet: Umwelt, Menschen und Ethik. Greiner Bio-One hat die Nachhaltigkeit in seinen acht Werteversprechen an seine Kund:innen verankert. Dabei handelt es sich um jene Werte, wofür Greiner Bio-One steht und worauf die Kund:innen in der Zusammenarbeit mit Greiner Bio-One vertrauen können.

Im November 2022 veröffentlichte Greiner Bio-One eine neue Nachhaltigkeitsbroschüre. Darüber hinaus findet sich inzwischen auch auf der Website eine eigene Rubrik zum Thema Nachhaltigkeit. In beiden Medien können sich die Stakeholder:innen eingehend informieren, mit welchen Aktivitäten Greiner Bio-One seinen Nachhaltigkeitszielen ein Stück näher kommt.

Wie können Stakeholder:innen besser involviert werden? Greiner Bio-One nutzt dafür die menschliche Neugier: Wer sich über das Thema Nachhaltigkeit auf der Website www.gbo.com/de-at/nachhaltigkeit/quiz informiert, stößt zurzeit auf ein Quiz, das mit einer Spendeninitiative kombiniert ist. Als Dankeschön für die Quizteilnahme wählen die Teilnehmer:innen eine von drei Initiativen aus, die Greiner Bio-One mit Spenden unterstützt.



Nachhaltiges Wirtschaften ist uns ein besonderes Anliegen



Die neue Nachhaltigkeitsbroschüre

INNOVATIVE
PRODUKTLÖSUNGEN

NACHHALTIGKEITS-
VERSTÄNDNIS

GESCHÄFTS-
ENTWICKLUNG 2022

AUSBLICK 2023

Photovoltaikanlagen: im Pakt mit der Sonne

Greiner Bio-One bezieht an allen österreichischen und deutschen Standorten zu 100 Prozent erneuerbaren Strom. Über alle Standorte hinweg beträgt der Anteil inzwischen deutlich über 50 Prozent. Nachdem 2020 an unserem niederländischen Vertriebsstandort Alphen aan den Rijn und 2021 bei Mediscan am österreichischen Standort Kremsmünster die ersten Photovoltaikanlagen in Betrieb gingen, wurde im Juli 2022 am deutschen Standort Frickenhausen eine dritte Anlage installiert. Diese Anlagen decken gemeinsam den stattlichen Strombedarf von umgerechnet rund 150 Vierpersonenhaushalten. Auch für andere Standorte in Europa und Südamerika sind weitere Installationen geplant.

Bestrebungen mit Silber beim EcoVadis-Rating belohnt

Greiner Bio-One ließ 2022 seine Nachhaltigkeitsbestrebungen erstmals für die gesamte Unternehmensgruppe extern bewerten und wählte dafür die weltweit größte Rating-Agentur EcoVadis. Diese begutachtete die Nachhaltigkeitsleistungen und zeichnete sie mit der Silbermedaille aus. Die Greiner Bio-One Gruppe erreichte 60 von 100 Punkten. Mit dieser Gesamtbewertung zählt die Unternehmensgruppe zu den besten 20 Prozent aller evaluierten Unternehmen. In der eigenen Branche – Herstellung von medizinischen und zahnmedizinischen Apparaten und Materialien – konnte sich Greiner Bio-One sogar unter den besten acht Prozent platzieren.



Eine weitere Photovoltaikanlage ist am Standort Rainbach installiert



EcoVadis Silbermedaille für Nachhaltigkeitsbestrebungen

GESCHÄFTSENTWICKLUNG 2022

INNOVATIVE PRODUKTLÖSUNGEN

NACHHALTIGKEITS- VERSTÄNDNIS

GESCHÄFTS- ENTWICKLUNG 2022

AUSBLICK 2023

Im Geschäftsjahr 2022 beschäftigte Greiner Bio-One 2.794 Mitarbeiter an 29 Standorten in 22 Ländern. Im vergangenen Jahr erzielte Greiner Bio-One einen Umsatz von 693 Millionen Euro. Der Wert lag über den Erwartungen. Das entspricht einem leichten Rückgang von 0,4 Prozent im Vergleich zum Vorjahr (GJ 2021: 695 Millionen Euro).

Das Vergleichsjahr war stark von der Sondernachfrage nach VACUETTE® Virus Stabilisierungsröhrchen (VST) geprägt. Mit dem Abflachen der COVID-19-Pandemie nach dem ersten Quartal 2022 sank – dies war abzusehen – der Bedarf an Virus-Stabilisierungsröhrchen spürbar. Erneut sehr hoch blieb die Nachfrage im Standardgeschäft.

Bei einigen Produktgruppen wie etwa Blutentnahmeröhrchen, Sicherheitsprodukten und HTS-Platten konnten deutliche Zuwächse erzielt werden. Bei zahlreichen Kernprodukten – so zum Beispiel bei den Blutentnahmeröhrchen – wurden die Fertigungskapazitäten an den internationalen Standorten erweitert. Im Geschäftsbereich BioScience wurden Produktionstechnologien weiterentwickelt und gezielte Kapazitätserweiterungen vorgenommen, um den dynamischen Anforderungen des Markts noch besser zu entsprechen und die strategischen Ziele umzusetzen.

Dabei blieb das Umfeld weiter turbulent. Die geopolitischen Ereignisse erzeugten in den Märkten eine spürbare Unruhe und sorgten dafür, dass die bereits durch Corona unterbrochenen Lieferketten zusätzlich beeinträchtigt wurden. Dies führte in einigen Produktfeldern zu Verzögerungen in der Verfügbarkeit gewisser Materialien. Die Kosten für Rohstoffe und Komponenten, Energie und Transport sowie für eingekaufte Dienstleistungen lagen deutlich über dem Vorjahresniveau.

INNOVATIVE
PRODUKTLÖSUNGEN

NACHHALTIGKEITS-
VERSTÄNDNIS

GESCHÄFTS-
ENTWICKLUNG 2022

AUSBLICK 2023

AUSBLICK 2023: HOHE INVESTITIONEN IN DIE ZUKUNFT

Im laufenden Jahr konzentriert sich Greiner Bio-One auf die Fortsetzung des Wachstums und den Ausbau der Marktanteile, insbesondere in den strategisch wichtigen Regionen Nordamerika und Asien. Dazu greift das Unternehmen weiterhin die Trends und Wachstumschancen auf, so etwa in den Bereichen High-Throughput Screening, Zelltherapie, 3D-Zellkultur und digitale Präanalytik.

Für die Jahre 2023 und 2024 plant Greiner Bio-One die Umsetzung einiger Infrastrukturprojekte und Kapazitätserweiterungen, die die weitere Expansion stützen. Zwei der Infrastrukturprojekte liegen in Österreich: Am Standort Rainbach sollen die Produktionsflächen verdoppelt werden, und in Kremsmünster ist Errichtung eines weiteren Sterilisationswerks geplant.

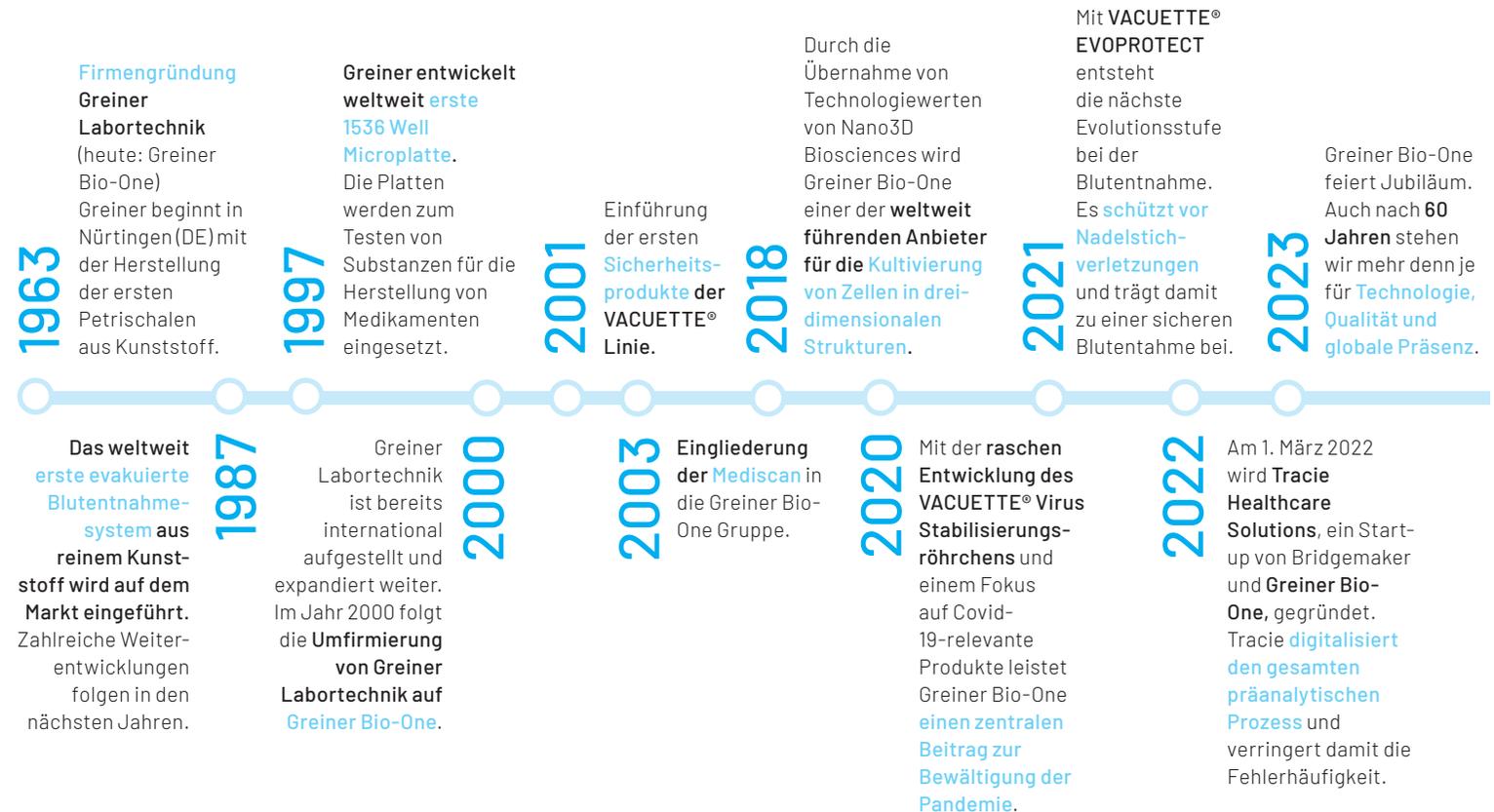
Aber auch an anderen Standorten sind Investitionen vorgesehen: So ist für Großbritannien und Brasilien jeweils der Bau eines neuen Lager- und Bürogebäudes beabsichtigt. Für die beiden Geschäftsbereiche Preanalytics und BioScience plant Greiner Bio-One bei Kernprodukten massive Investitionen in Kapazitätserweiterungen.

Im Hinblick auf die Marktsituation erwartet Greiner Bio-One keine grundsätzlichen Veränderungen: Die geopolitische Situation bleibt unsicher. Die durch die hohe Inflation angetriebene Materialpreisentwicklung erschwert weiterhin die wirtschaftliche Situation. Auch die Energie- und Transportkosten werden bis auf Weiteres auf einem erhöhten Niveau bleiben. Diesen Herausforderungen begegnet die Sparte mit der Umsetzung von Projekten zur Verbesserung der Effizienz und betrieblichen Leistung. Trotz der Hindernisse blickt die Unternehmensführung der Sparte positiv auf das laufende Geschäftsjahr: Die kontinuierliche Verbesserung der Prozesse, eine vorausschauende Planung und eine bewährte gute internationale Zusammenarbeit werden helfen, dass Greiner Bio-One für seine Kund:innen weiterhin eine bestmögliche Produktversorgung sicherstellen kann.

04

MEILENSTEINE

ERFOLGSGESCHICHTE VON GREINER BIO-ONE

ERFOLGSGESCHICHTE
VON GREINER BIO-ONE

05

PRODUKTE

PREANALYTICS PORTFOLIO

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

Greiner Bio-One bietet ein umfangreiches Produktportfolio sowohl für Routinetätigkeiten, als auch für spezielle Anwendungsbereiche in der Prä- und Postanalytik. Das Portfolio erstreckt sich von evakuierten Blutentnahmeröhrchen, Urinröhrchen und -behältern über viele weitere Zubehör- und Sicherheitsprodukte bis hin zu BSG-Systemen (Blutsenkungsgeschwindigkeit), Transport- und Entsorgungsbehältern sowie diversen Hilfsgeräten wie beispielsweise Entkappungsgeräten.

ENTNAHMESYSTEME FÜR BLUT, URIN UND SPEICHEL

Die VACUETTE®-Linie umfasst innovative Probenentnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel. Die Entnahmeröhrchen enthalten ein vordosiertes Vakuum sowie die für die Weiterverarbeitung benötigten Additive. All unsere VACUETTE® Röhrchen erlauben eine einfache Probenentnahme, ein immer gleiches Mischungsverhältnis sowie verlässliche Testergebnisse.

MiniCollect® bietet eine schonende Art, minimale Blutmengen für ein breites Analysespektrum zu gewinnen. Das System eignet sich auch bestens für Kleinkinder, ältere Menschen sowie Patienten mit schwierigen Venenverhältnissen.



VACUETTE® Röhrchen



MiniCollect® System

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

SICHERHEITSPRODUKTE

Sicherheit hat für uns oberste Priorität! Durch die Verwendung von Sicherheitsprodukten wie beispielsweise Kanülen mit Schutzkappen, Sicherheitsröhrchenhalter oder Sicherheitsblutentnahmesets bei der Probenentnahme kann das Verletzungs- und Kontaminationsrisiko deutlich verringert werden.

ZUBEHÖRPRODUKTE

Das Sortiment von Greiner Bio-One umfasst im Bereich Preanalytics weiters Zubehör für die venöse (Röhrchenhalter, Blutentnahmesets und -kanülen, Snap Caps u. v. m.) und kapillare Blutentnahme (Trägerröhrchen, Trichter, Kapillaren), die Urinentnahme (Urin-Sets, Becher, Sammelbehälter u. v. m.) sowie Zubehör für die Entsorgungsboxen als auch für die Transportlinie.

TRANSPORT, ENTSORGUNG UND GERÄTE

Um die mit Proben gefüllten Behälter sicher zu transportieren, bietet Greiner Bio-One Transportboxen sowie -container an. Ebenfalls im Sortiment sind diverse Entkappungs- und BSG-Geräte sowie Entsorgungsboxen in vielen verschiedenen Größen für unterschiedliche Bedürfnisse.



VACUETTE® Sicherheitsprodukte



VACUETTE® Zubehör



VACUETTE® Transportlinie

BIOSCIENCE PORTFOLIO

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

Die BioScience-Division von Greiner Bio-One zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Mikroplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.

PRODUKTE FÜR DIE ZELLKULTUR, MASSEZELLKULTUR, 3D-ZELLKULTUR

Mit der Produktlinie CELLSTAR® entwickelt und vertreibt Greiner Bio-One BioScience Produkte für die Kultivierung, Lagerung und Separation von Zellen sowie für spezifische Applikationen in der medizinischen, pharmazeutischen und biotechnologischen Forschung. Darüber hinaus bietet das Unternehmen Lösungen für die Automatisierung und das Scale-up von Massenzellkulturen sowie für die 3D-Zellkultivierung an.



CELLSTAR® Zellkultur Flaschen

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

PRODUKTE FÜR DAS HOCHDURCHSATZ- SCREENING (HTS)

Greiner Bio-One produziert seit Jahrzehnten Mikroplatten aus Kunststoff, die weltweit in Labors für die Diagnostik und Forschung Verwendung finden. Mikroplatten ermöglichen eine schnelle, automatisierte Analyse einer Vielzahl von Substanzen. Diese hohe Effizienz sichert beispielsweise die erfolgreiche Entwicklung neuer Medikamente. Neben Mikroplatten, die für die pharmazeutische Wirkstoffprüfung eingesetzt werden, bietet das Unternehmen spezielle Platten für die Immunologie, Proteinkristallisation sowie die DNA-Analyse an.



Mikroplatten für das Hochdurchsatz-Screening (HTS).

PRODUKTE FÜR DIE GEFRIERLAGERUNG VON PROBEN

Für das Einfrieren und Lagern von Proben bietet Greiner Bio-One ein umfangreiches Produktportfolio mit Cryo.s Einfrierröhrchen, Racks und elektronischem Zubehör für das Öffnen und Verschließen von Röhrchen sowie zur Probennachverfolgung.



Cryo.s und Biobanking Röhrchen

PRODUKTE FÜR DEN ALLGEMEINEN LABOR- BEDARF UND DAS LIQUID HANDLING

Das Produktportfolio von Greiner Bio-One für die vielfältigen Tätigkeiten im Labor umfasst Produkte wie Pipetten und die dazugehörigen Pipettenspitzen für das Handling von Flüssigkeiten sowie Kleingeräte, die die Arbeit mit unterschiedlichsten Probenmaterialien gestatten.



Sapphire Pipettenspitzen

06

WEITERE INFORMA- TIONEN

DOWNLOADS

ANSPRECHPARTNER

DOWNLOADS

BILDMATERIAL

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=m91t2tkV4WWJ>

Sollten Sie weitere Bilder benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakte des jeweiligen Geschäftsbereiches.

PRESSEAUSSENDUNGEN

<https://www.gbo.com/de-at/presse-events/presse>

Sollten Sie weitere Informationen benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

MESSEN UND EVENTS

<https://www.gbo.com/de-at/presse-events/events>

DOWNLOADS

ANSPRECHPARTNER

ANSPRECHPARTNER

Mag. Gudrun Miglbauer-Badurek

Director Corporate Communication

gudrun.miglbauer-badurek@gbo.com

Julia Franke, MA

Expert Global Communication

julia.franke@gbo.com

making a difference

**GREINER BIO-ONE
INTERNATIONAL GMBH**
KREMSMÜNSTER, AUSTRIA

PHONE +43 7583 6791 0
E-MAIL office@gbo.com

www.gbo.com

September 2023